

河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司新建 年产 10.6 吨原料药项目（一期）竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 29 日，河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司召开了河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司新建年产 10.6 吨原料药项目（一期）竣工环境保护验收会议。参加会议的有检测单位的代表及专家组成的验收组（名单附后），与会人员踏勘了生产现场，听取了河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司对项目建设运行情况的介绍，检测单位：河北新勘环境检测有限公司对验收监测情况的介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目建设地点、建设内容、规模

河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司位于项目位于沧州临港经济技术开发区西区，厂址中心坐标为北纬 38° 20' 50.52"，东经 117° 29' 40.66"。主要建设内容建设 103 车间、105 车间土建施工、变配电楼、抗爆机柜楼及原料罐区 2，103 车间布置盐酸苯达莫司汀生产线 1 条。项目建成后达产后项目建成后年产盐酸苯达莫司汀 607kg/a。

二、环保审批情况

《河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司新建年产 10.6 吨原料药项目环境影响报告书》于 2023 年 11 月 14 取得了沧州临港经济技术开发区行政审批局出具的审批意见：沧港审环字[2023]43 号。企业于 2024 年 8 月编制了《河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司新建年产 10.6 吨原料药项目非重大变动分析说明》并通过专家论证，于 2024 年 12 月 3 日完成排污许可证重新申领，编号为 91130931MA07WGWK92001P。

项目总投资 5459 万元，其中环保投资 240 万元，占总投资的 4.4%。

三、验收范围

本次验收为河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司新建年产 10.6 吨原料药项目（一期）整体验收。

四、项目变动情况

项目重新备案分期进行建设，建设内容基本与非重大变动分析说明中基本一致。

验收组：

魏 袁册 李 李 李

五、环境保护设施建设情况

1、废气

盐酸苯达莫司汀生产过程中粉料投料废气经布袋除尘器处理后、包装废气经布袋除尘器（自带）处理后与酸性废气、含卤族元素有机废气共同经“一级碱吸收+一级水吸收+二级活性炭吸附”处理后通过1根30m排气筒排放。

盐酸苯达莫司汀生产不含卤族元素有机废气、新建原料罐区2储罐大小呼吸废气，现有原料储罐1乙醇储罐新增大呼吸废气，三效蒸发新增废气，污水处理站调节池、曝气氧化池废气经“一级水喷淋+一级碱喷淋+RTO装置+二级碱喷淋”处理后通过1根30m排气筒排放。

现有原料罐区1二氯甲烷储罐新增大呼吸废气经“活性炭吸附（解吸）+冷凝+总活性炭吸附”处理后与现有原料罐区1盐酸储罐废气经“一级碱吸收+一级酸吸收+一级碱吸收+活性炭吸附”处理后共同通过1根30m排气筒排放。

污水处理站其他各池新增废气、现有危废暂存间1新增废气、新建危废暂存间2废气、甲类仓库新增废气经“一级碱吸收+二级活性炭吸附”处理后通过1根30m排气筒排放。

固废焚烧炉废气经“干法SNCR脱硝+急冷脱酸+活性炭喷射+布袋除尘+洗涤+湿电除尘+SCR处理”处理后通过1根35m排气筒排放。

2、废水

盐酸苯达莫司汀生产废水、真空废水、地面冲洗废水、设备清洗废水、生活污水、废气喷淋废水、循环冷却水排水、纯水制备排水经“调节池+TPY-电催化氧化反应器+曝气氧化池+沉淀池+UASB厌氧反应器+HDR反应池+高效沉淀池+一级A/O+A/O活性污泥池+二沉+三沉”工艺（芬顿反应工序作为备用）处理后排放至沧州渤海新区临港城投污水处理有限公司进一步处理。

3、噪声

主要噪声为设备运行产生的噪声。

4、固废

项目生产釜残、废液、脱色废活性炭、废滤材、废包装材料（袋）、废气处理废活性炭、废布袋及除尘灰厂内固废焚烧炉自行焚烧处理；废钨碳催化剂、废

验收组：

李孔 袁明 彭子 李成²

脱硝催化剂、废包装材料（桶）由有资质的生产厂家负责回收；废盐、试验废物、含二氯甲烷废液、污泥、焚烧残渣、焚烧飞灰送有资质单位处置。

六、验收检测结果

河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司委托河北新勘环境检测有限公司于2025年5月22日、5月23日、5月27日、5月28日、6月28日、6月29日、7月25日、7月26日、7月28日、7月29日对河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司新建年产10.6吨原料药项目进行了检测，并出具验收检测报告（文号：新勘环检字【202505】第172号、新勘环检字【202505】第172-1号、QXJC2508002），检测结果如下：

1、废气

盐酸苯达莫司汀生产粉料投料、包装、酸性废气、含卤族元素有机废气废气经处理后排放废气中颗粒物浓度两日最大值为 $3.1\text{mg}/\text{m}^3$ 、氯化氢浓度两日最大值为 $0.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表2中排放限值要求（颗粒物 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃浓度两日最大值为 $3.69\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表1中医药制造工业标准要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ），去除效率最低为38.2%，不满足去除效率要求，加测车间门口；硫酸雾两日最大值为 $0.14\text{mg}/\text{m}^3$ 、两日最大排放速率为 $9.03 \times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求（硫酸雾 $\leq 45\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 8.8\text{kg}/\text{h}$ ）。

盐酸苯达莫司汀生产不含卤族元素有机废气、新建原料罐区2储罐大小呼吸废气，现有原料储罐1乙醇储罐新增大呼吸废气，三效蒸发新增废气，污水处理站调节池、曝气氧化池废气经RTO燃烧处理后排放废气中颗粒物浓度两日最大值为 $1.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表2中标准要求（颗粒物 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ）；二氧化硫浓度两日最大值为未检出，氮氧化物浓度两日最大值为 $35\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表3中排放限值要求（二氧化硫 $\leq 200\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物 $\leq 200\text{mg}/\text{m}^3$ ）；甲醇两日最大值为 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃两日最大值为 $1.60\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃两日最低去

验收组：

李亮

袁鹏

李亮

袁鹏

李亮

除率为 99.6%，均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中医药制造工业标准要求（甲醇 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃去除效率 $\geq 90\%$ ）；硫化氢浓度两日最大值为 $0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨浓度两日最大值为 $3.01\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表 2 中标准要求（氨 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢 $\leq 5\text{mg}/\text{m}^3$ ）；氨两日最高排放速率为 $0.068\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢两日最高排放速率为 $1.16 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，臭气浓度两日最大值为 478（无量纲），均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 中标准要求（氨 $\leq 20\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢 $\leq 1.3\text{kg}/\text{h}$ ，臭气浓度 ≤ 6000 （无量纲））。

现有原料罐区 1 二氯甲烷、盐酸储罐废气经处理后排放废气中非甲烷总烃两日最大值为 $1.29\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃两日最低去除率为 90.1%，符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中医药制造工业标准要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃去除效率 $\geq 90\%$ ）；氯化氢浓度两日最大值为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表 2 中排放限值要求（氯化氢 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

污水处理站其他各池新增废气、现有危废暂存间 1 新增废气、新建危废暂存间 2 废气、甲类仓库新增废气经处理后排放废气中硫化氢浓度两日最大值为 $0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨浓度两日最大值为 $1.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表 2 中标准要求（氨 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢 $\leq 5\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃两日最大值为 $1.38\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中医药制造工业标准要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ），非甲烷总烃两日最低去除率为 72.5%，不符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中中医药制造工业最低去除效率标准要求（非甲烷总烃去除率 $\geq 90\%$ ），加测污水处理站下风向；氨两日最高排放速率为 $0.007\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢两日最高排放速率为 $3.32 \times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ，臭气浓度两日最大值为 229（无量纲），均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 中标准要求（氨 $\leq 20\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢 $\leq 1.3\text{kg}/\text{h}$ ，臭气浓度 ≤ 6000 （无量纲））。

固废焚烧炉废气经处理后排放废气中非甲烷总烃两日最大值为 $2.68\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中医药制

验收组：

李航 袁鹏 李宇 李宇 李宇

造工业标准要求（非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ）；颗粒物两日最大值为 $1.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫未检出，氮氧化物两日最大值为 $71\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢、氟化氢未检出，二噁英类两日最大值为 $0.0047\text{ngTEQ}/\text{m}^3$ ，一氧化碳两日最大值为 $28\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）表3中标准（颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物 $\leq 300\text{mg}/\text{m}^3$ ，氯化氢 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ ，氟化氢 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，二噁英类 $\leq 0.5\text{TEQng}/\text{m}^3$ ，一氧化碳 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ ）。焚烧炉进口无法监测，加测车间门口非甲烷总烃。

厂区内车间门口非甲烷总烃两日最大值为 $0.64\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表C.1中标准要求（非甲烷总烃 $\leq 6.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）及《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB 13/2322-2016）表3标准要求（非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

厂界外无组织废气中非甲烷总烃浓度两日最大值为 $0.42\text{mg}/\text{m}^3$ 、甲醇未检出，均符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2中其他企业标准要求（非甲烷总烃 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲醇 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；氯化氢浓度两日最大值为 $0.11\text{mg}/\text{m}^3$ 、硫酸雾浓度两日最大值为 $0.018\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物浓度两日最大值为 $0.312\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准要求（氯化氢 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫酸雾 $\leq 1.2\text{mg}/\text{m}^3$ ）；氨浓度两日最大值为 $0.17\text{mg}/\text{m}^3$ 、硫化氢浓度两日最大值为 $0.006\text{mg}/\text{m}^3$ 、臭气浓度浓度两日最大值 <10 ，均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1中二级标准要求（氨 $\leq 1.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度 ≤ 20 （无量纲））。

2、废水

废水经处理后排放废水中 pH 两日范围为 8.1~8.2、化学需氧量两日均值最大值为 $87\text{mg}/\text{L}$ 、五日生化需氧量两日均值最大为 $22.1\text{mg}/\text{L}$ 、悬浮物两日均值最大为 $23\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮两日均值最大值为 $0.385\text{mg}/\text{L}$ 、总磷两日均值最大值为 $0.23\text{mg}/\text{L}$ 、总氮两日均值最大为 $20.9\text{mg}/\text{L}$ 、全盐量两日均值最大值为 $1665\text{mg}/\text{L}$ ，总有机碳两日均最大值为 $25.4\text{mg}/\text{L}$ 、色度两日均值最大值为 23 倍，均符合与沧州渤海新区临港城投污水处理有限公司的《污水处理协议》要求（pH6.5~9、化学需氧量 $\leq 150\text{mg}/\text{L}$ 、 $\text{BOD}_5 \leq 30\text{mg}/\text{L}$ 、悬浮物 $\leq 30\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮 $\leq 25\text{mg}/\text{L}$ 、总氮 $\leq 45\text{mg}/\text{L}$ 、

验收组：

李亮 袁鹏 孙学军 李成军⁵

总磷 $\leq 2\text{mg/L}$ 、总有机碳 $\leq 30\text{mg/L}$ 、全盐量 $\leq 2000\text{mg/L}$ 、色度 ≤ 64 倍)；二氯甲烷未检出，符合《化学合成类制药工业水污染物排放标准》(GB21904-2008)表2标准(二氯甲烷 $\leq 0.3\text{mg/L}$)。

3、噪声

厂界外南侧、西侧两日昼间噪声值范围为 60.3~62.5dB(A)，两日夜间噪声值范围为 49.4~53.1dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准(昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$)。

4、总量控制

根据验收报告，二氧化硫排放量为 0.0026t/a，氮氧化物年排放量为 0.1188t/a、非甲烷总烃排放量为 0.130t/a、颗粒物排放量为 0.0009t/a；化学需氧量排放量为 0.041t/a、氨氮排放量为 0.00005t/a、总氮排放量为 0.0166t/a，满足环评文件中污染物总量控制指标(SO₂: 0.172t/a、NO_x: 0.431t/a、颗粒物: 0.898t/a、非甲烷总烃: 2.695t/a、COD: 0.071t/a、氨氮: 0.004t/a、总氮: 0.036t/a)。

七、验收结论

河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司新建年产 10.6 吨原料药项目(一期)基本落实了环评及批复文件中的要求，验收监测报告表明各项污染物排放指标均符合国家和地方相关标准，项目满足竣工环境保护验收要求。

二〇二五年十一月二十九日

验收组:

李亮 袁鹏 李学军 李成军

河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司新建年产 10.6 吨原料药项目（一期）
竣工环境保护验收组人员一览表

2025 年 11 月 29 日

序号	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
成员	李东亮	河北天成药业股份有限公司沧州渤海分公司	经理	15731786748	李东亮
	李晓粤	河北水利电力学院	教授	13930792999	李晓粤
	赵以文	沧州聚隆化工有限公司	高工	13903172158	赵以文
	楚军	河北碧之润环保科技有限公司	正高工	17731786960	楚军
	袁鹏	河北新勘环境检测有限公司	经理	19933577741	袁鹏