

建设项目竣工环境保护验收报告

项目名称：沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨
制剂项目

法人代表：卢胜东

单位名称（盖章）：沧州蓝润生物制药有限公司

编制单位：沧州蓝润生物制药有限公司

编制日期：2023 年 9 月

目 录

| | |
|--------------------------|----|
| 1 项目概况 | 1 |
| 2 建设项目验收依据 | 1 |
| 2.1 法律法规 | 1 |
| 2.2 技术规范 | 2 |
| 2.3 工程技术文件及批复文件 | 2 |
| 3 环评主要内容与实际建设情况 | 3 |
| 3.1 项目基本情况 | 3 |
| 3.2 主要生产设备 | 4 |
| 3.3 主要原辅材料消耗 | 10 |
| 3.4 水平衡 | 13 |
| 3.5 工艺流程 | 13 |
| 3.6 项目变动情况 | 19 |
| 4 环境保护措施监督检查清单 | 20 |
| 5 环评主要结论及审批部门审批决定 | 22 |
| 5.1 环评主要结论 | 22 |
| 5.1.1 大气环境影响分析结论 | 22 |
| 5.1.2 水环境影响分析结论 | 22 |
| 5.1.3 噪声防治措施可行性论证 | 23 |
| 5.1.4 固体废物环境影响分析结论 | 23 |
| 5.1.5 总量控制结论 | 23 |
| 5.2 审批部门审批决定 | 23 |
| 6 环境保护措施落实情况 | 24 |
| 6.1 废气 | 24 |
| 6.2 废水 | 26 |
| 6.3 噪声 | 26 |
| 6.4 固废 | 26 |
| 6.5 风险防范 | 27 |
| 7 质量控制 | 27 |
| 8 验收监测结果及评价 | 28 |

| | |
|----------------------|----|
| 8.1 验收监测期间生产工况 | 28 |
| 8.2 验收检测内容及结果 | 28 |
| 8.2.1 有组织排放废气 | 28 |
| 8.2.2 无组织排放废气 | 29 |
| 8.2.3 噪声 | 29 |
| 8.2.4 监测点位 | 30 |
| 8.3 验收检测结论 | 30 |
| 9 环境管理状况及监测计划 | 31 |
| 9.1 环保机构及制度建设 | 31 |
| 9.2 环境检测能力 | 31 |
| 10 结论 | 31 |
| 附图 1 项目地理位置 | 33 |
| 附图 2 项目周边关系图 | 34 |
| 附图 3 项目平面布置图 | 35 |
| 附图 4 排污许可证 | 36 |
| 附图 5 环评批复 | 37 |

1 项目概况

沧州蓝润生物制药有限公司位于沧州临港经济技术开发区，厂区现有工程为生物制药及中间体项目，其生产规模为年产噁霉灵 1000t、2-氯烟酸 500t、氯溴异氰尿酸 1000t、双硫磷 500t 及多个制剂 5000t。

因为制剂产品市场需求增加，而厂区现有制剂生产线仍富余部分生产能力，因此建设单位拟利用现有制剂车间设备及厂区配套的公辅工程新增年产 5000 吨制剂项目，扩建项目共包括 13 种剂型——乳油（杀虫杀菌型）、乳油（除草型）、颗粒剂、油悬剂、悬乳剂、粉剂、可湿粉、可溶粉、水剂、水乳剂、微乳剂、悬浮剂、调节剂（水剂），每种剂型分若干种产品（合计 42 种）。

《沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目环境影响报告表》已于 2021 年 9 月 10 日通过了沧州临港经济技术开发区行政审批局的审批（审批文号：沧港审环表【2021】31 号）。《VOCs 治理设施升级改造项目环境影响登记表》已于 2023 年 9 月 7 日完成了备案（备案号为 202313098300000583），企业已于 2022 年 6 月 7 日办理了排污许可证，证书编号为 91130931MA09ETHU4D001P。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）、《建设项目竣工环保验收管理办法》（国家环保总局 13 号令）等相关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度的要求，沧州蓝润生物制药有限公司于 2023 年 9 月开展建设项目竣工环境保护验收工作。

根据公司的环评资料、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表及河北浩成环保科技有限公司出具的检测报告(报告编号：浩成（检）字 WT(2023)第 09026 号)等资料进行实地勘察、核实，同时本着客观、公正、全面、规范的原则，编制了《沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目竣工环境保护验收报告》，为项目竣工环境保护验收提供科学依据。

2 建设项目验收依据

2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；

- (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年1月1日起施行）；
- (9) 《河北省环境保护条例》（2005年5月1日起施行）。

2.2 技术规范

- (1) 关于印发《“十三五”环境影响评价改革实施方案》的通知（环环评[2016]95号）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护设施验收管理办法》（国家环境保护总局第13号令）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）生态环境部办公厅2018年5月16日印发；
- (4) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；
- (5) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环境保护部）（2017年11月22日起施行）；
- (6) 关于印发《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（河北省环境保护厅）冀环办字函（2017）727号，2017年11月23日）；
- (7) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (8) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）；
- (9) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- (10) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (11) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (12) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

2.3 工程技术文件及批复文件

- (1) 《沧州蓝润生物制药有限公司新建年产5000吨制剂项目环境影响报告表》；
- (2) 《沧州蓝润生物制药有限公司新建年产5000吨制剂项目环境影响报告表》批复（沧港审环表【2021】31号）；
- (3) 《VOCs治理设施升级改造项目环境影响登记表》（202313098300000583）；
- (4) 《沧州蓝润生物制药有限公司技术改进工程项目竣工环境保护验收检测报告》（检测文号：浩成（检）字WT(2023)第09026号）。

3 环评主要内容与实际建设情况

3.1 项目基本情况

(1) 项目名称：沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目。

(2) 建设单位：沧州蓝润生物制药有限公司。

(3) 建设性质：扩建。

(4) 项目投资：项目总投资 10537.13 万元，其中环保投资 110 万元，占总投资的 1.04%。

(5) 建设内容：详见表 1。

(6) 建设规模：扩建工程制剂生产规模为 5000t/a。

(7) 劳动定员与工作制度：项目员工由原有制剂生产线人员调配，项目建成后，全厂劳动定员共计 100 人，其中制剂车间 40 人，年工作 300 天（7200h），四班三运转，每班 8 小时。

(8) 建设地点及周边关系：项目位于沧州市渤海新区沧州临港经济技术开发区西区沧州蓝润生物制药有限公司现有厂区内，项目中心地理坐标为北纬 38° 20' 11.36"，东经 117° 31' 37.34"。厂区北侧为北京京华原医疗设备有限责任公司沧州分公司，南侧为河北天源兴合科技有限公司，西侧为北京华素制药股份有限公司沧州分公司，东侧为经六路，隔路为沧州临港友谊化工有限公司。本项目南侧距 G307 国道 1700m；东南距新黄南排干 450m。

项目具体位置详见附图 1，项目位置与周边环境关系详见附图 2。

表 1 项目建设内容一览表

| 类别 | | 建设内容 | 实际建设情况 |
|------|-------|---|----------------------|
| 主体工程 | 制剂一车间 | 1 座，2 层，设置可分散油悬浮剂、悬乳剂、乳油（除草型）生产线 | 利用现有生产车间及设备 |
| | 制剂二车间 | 1 座，1 层，设置调节剂、悬浮剂、粉剂（可湿粉、可溶粉合用）生产线 | 利用现有生产车间及设备 |
| | 制剂三车间 | 1 座，1 层，设置颗粒剂、乳油（杀虫杀菌型）、微乳剂（与水剂、水乳剂合用）、烟剂生产线等 | 烟剂不再生产，其它利用现有生产车间及设备 |
| 辅助工程 | 办公楼 | 1 座，3 层，用于产品研发、检测、办公及就餐 | 利用现有设施 |
| 储运工程 | 丙类仓库一 | 1 座，1 层，用于存放项目非危化品类原辅材料 | 依托现有设施 |
| | 丙类仓库二 | 1 座，1 层，用于存放项目产品 | |
| | 甲类仓库 | 1 间，450m ² ，位于甲类仓库内，用于存放危险废物等 | |
| | 罐区 | 利用 2 座 47m ³ 立式固定顶地上罐存储油酸甲酯及 180# 溶剂油。罐区外围堰高度 1.2m，内围堰 | |

| | | | |
|------|--|--|---|
| | | 0.5 | |
| 公用工程 | 给水 | 生产用水主要为水乳剂、微乳剂、调节剂混配用水，用水量为 102.43t/a，用水由由沧州临港经济技术开发区管网集中供给 | 依托现有设施 |
| | 排水 | 项目无废水外排 | 依托现有设施 |
| | 供电 | 由沧州临港经济技术开发区变电所提供，厂区设 1 台 500kVA 变压器，2 台 1600 kVA 变压器 | 依托现有设施 |
| 环保工程 | 废水 | 扩建项目无生产废水外排（设备清洗废水在暂存罐暂存，下一批次生产时回用），项目所需员工从现有工程调剂，不新增员工数量 | -- |
| | 废气 | 在现有制剂车间光氧催化设施+碱液吸收塔+活性炭吸附+15m 排气筒 DA002（3 个制剂车间共用一套设施）基础上，增加一级活性炭吸附。 | 碱喷淋+除雾器+两级活性炭+15m 排气筒 DA002 |
| | | 在现有制剂车间布袋除尘器+15m 排气筒 DA003 基础上，为粉剂分装废气单独增加一套布袋除尘器 | 颗粒剂混合、筛分、包装及粉剂、可湿粉、可溶粉混合、分装废气经布袋除尘器 1 处理，可湿粉粉碎废气经布袋除尘器 2 处理，处理后两股废气共同经 15m 高排气筒 DA003 排放；烟剂不再生产 |
| | 噪声 | 设备减震、厂房隔声、吸声 | 利用现有设施 |
| 固废 | 滤渣、除尘灰、废活性炭均密闭桶装暂存于危废间（90m ² ），定期送有资质单位处理 | 依托现有设施 | |

3.2 主要生产设备

主要生产设备见下表。

表 2 罐区设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 设备规格 | 数量（个） | 最大储存量 | 材质 |
|----|--------|----------------------------|-------|-------|---------|
| 1 | 油酸甲酯储罐 | 47m ³ ，立式固定顶地上罐 | 2 | 70 | 304 不锈钢 |
| 2 | 溶剂油储罐 | 47m ³ ，立式固定顶地上罐 | 2 | 70 | 304 不锈钢 |

表 3 制剂车间设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 规格 | 环评中数量 | 现场数量 | 一致性 |
|---------|-------|----|---------|-------|------|-----|
| 制剂一车间 | | | | | | |
| 可分散油悬浮剂 | | | | | | |
| 1 | 调制釜 | 台 | 2000L | 11 | 11 | 一致 |
| 2 | 调制釜 | 台 | 3000L | 13 | 13 | 一致 |
| 3 | 中转搅拌釜 | 台 | 3000L | 2 | 2 | 一致 |
| 4 | 转料罐 | 台 | 100L | 6 | 6 | 一致 |
| 5 | 砂磨机 | 台 | WMSD100 | 6 | 6 | 一致 |

| | | | | | | |
|-------|--------|---|------------------|---|---|----|
| 6 | 均质剪切釜 | 台 | 3000L | 6 | 6 | 一致 |
| 7 | 成品罐 | 台 | 10000L | 3 | 3 | 一致 |
| | | | 6000L(成品釜) | 1 | 1 | 一致 |
| 8 | 计量罐 | 台 | 10m ³ | 1 | 1 | 一致 |
| 9 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 | 1 | 一致 |
| 10 | 砂磨机 | 台 | WMSD20 | 2 | 2 | 一致 |
| 11 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 | 1 | 一致 |
| 12 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 3 | 3 | 一致 |
| 13 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 3 | 3 | 一致 |
| 14 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 3 | 3 | 一致 |
| 15 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 3 | 3 | 一致 |
| 16 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 3 | 3 | 一致 |
| 17 | 全自动包装机 | 台 | DXD | 3 | 3 | 一致 |
| 悬乳剂 | | | | | | |
| 1 | 乳油配置釜 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 2 | 成品调制釜 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 3 | 成品釜 | 台 | 10000L | 2 | 2 | 一致 |
| 4 | 中转泵 | 台 | 隔膜泵 | 6 | 6 | 一致 |
| 5 | 周转罐 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 6 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 | 1 | 一致 |
| 7 | 电子称重模块 | 台 | -- | 1 | 1 | 一致 |
| 8 | 齿轮泵 | 台 | 2 寸 | 4 | 4 | 一致 |
| 9 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 | 1 | 一致 |
| 10 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 | 1 | 一致 |
| 11 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 | 1 | 一致 |
| 12 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 | 1 | 一致 |
| 13 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 | 1 | 一致 |
| 14 | 全自动包装机 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 乳油除草剂 | | | | | | |
| 1 | 乳油配置釜 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 2 | 成品调制釜 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 3 | 成品釜 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 4 | 周转罐 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 5 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 | 1 | 一致 |
| 6 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 | 1 | 一致 |
| 7 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 | 1 | 一致 |
| 8 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 | 1 | 一致 |
| 9 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 | 1 | 一致 |

| | | | | | | |
|------------|----------|---|-------------------|---|---|-----|
| 10 | 全自动包装机 | 台 | DXD | 1 | 1 | 一致 |
| 制剂二车间 | | | | | | |
| 悬浮剂 | | | | | | |
| 1 | 配置釜 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 2 | 周转釜 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 3 | 卧式磨砂机 | 台 | WSH-20 | 2 | 2 | 一致 |
| 4 | 混合调速分散釜 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| 5 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 | 1 | 一致 |
| 6 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 | 1 | 一致 |
| 7 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 | 1 | 一致 |
| 8 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 | 1 | 一致 |
| 9 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 | 1 | 一致 |
| 10 | 成品釜 | 台 | 5000L | 1 | 1 | 一致 |
| 11 | 真空上料机 | 台 | ZK-100 | 1 | 1 | 一致 |
| 生长调节剂（水剂） | | | | | | |
| 1 | 调配釜 | 台 | 2000L | 1 | 1 | 一致 |
| 2 | 沉降罐 | 台 | 3000L | 1 | 0 | 未建设 |
| 3 | 成品储罐 | 台 | 6000L | 1 | 1 | 一致 |
| 4 | 过滤器 | 台 | 管道型 | 1 | 1 | 一致 |
| 5 | 隔膜泵 | 台 | 2 寸 | 1 | 1 | 一致 |
| 6 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 | 1 | 一致 |
| 7 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 | 1 | 一致 |
| 8 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 | 1 | 一致 |
| 9 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 | 1 | 一致 |
| 10 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 | 1 | 一致 |
| 11 | 全自动包装机 | 台 | DXD | 1 | 1 | 一致 |
| 粉剂、可湿粉、可溶粉 | | | | | | |
| 1 | 双螺旋锥形混合机 | 台 | DSH-A 2000L | 2 | 2 | 一致 |
| 2 | 气流粉碎机 | 台 | QLM-III | 1 | 1 | 一致 |
| 3 | 空压机系统 | 套 | XK06-110-00057 | 1 | 1 | 一致 |
| 4 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 | 1 | 一致 |
| 5 | 布袋除尘器 | 套 | 2m ³ | 1 | 1 | 一致 |
| 6 | 离心风机 | 台 | 风压 389Pa, 风量 6000 | 1 | 1 | 一致 |
| 7 | 料仓 | 台 | 2m ³ | 2 | 2 | 一致 |
| 8 | 全自动粉剂包装机 | 台 | DXD-180 | 1 | 1 | 一致 |
| 9 | 旋转式烘干机 | 台 | CYJ-900 | 1 | 1 | 一致 |
| 10 | 高效粉碎机 | 台 | 50B | 1 | 1 | 一致 |

| | | | | | | |
|------------|-----------|---|-----------------|---|---|--------|
| 11 | 螺带混合机 | 台 | WLDH-1500 | 1 | 1 | 一致 |
| 12 | 料仓 | 台 | 1m ³ | 2 | 2 | 一致 |
| 13 | 自动定量粉剂包装机 | 台 | AT-F | 6 | 6 | 一致 |
| 14 | 混合机 | 台 | -- | 0 | 1 | 多1台 |
| 制剂三车间 | | | | | | |
| 乳油（杀虫、杀菌型） | | | | | | |
| 1 | 高位计量罐 | 台 | 1000L | 2 | 2 | 一致 |
| 2 | 成品罐 | 台 | 8000L | 2 | 2 | 一致 |
| 3 | 搅拌罐 | 台 | 3000L | 2 | 2 | 一致 |
| 4 | 沉降罐 | 台 | 8000L | 2 | 2 | 一致 |
| 5 | 过滤器 | 台 | 管道型 | 2 | 2 | 一致 |
| 6 | 真空上料系统 | 台 | -- | 2 | 2 | 一致 |
| 7 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 | 1 | 一致 |
| 8 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 | 1 | 一致 |
| 9 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 | 1 | 一致 |
| 10 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 | 1 | 一致 |
| 11 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 | 1 | 一致 |
| 微乳剂、水剂、水乳剂 | | | | | | |
| 1 | 搅拌罐 | 台 | 3000L | 2 | 2 | 一致 |
| 2 | 沉降罐 | 台 | 8000L | 2 | 2 | 一致 |
| 3 | 成品储罐 | 台 | 8000L | 3 | 3 | 一致 |
| 4 | 过滤器 | 台 | 管道型 | 6 | 6 | 一致 |
| 5 | 缓冲罐 | 台 | 3000L | 1 | 1 | 一致 |
| | | | 8000L | 1 | 1 | 一致 |
| 6 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 | 1 | 一致 |
| 7 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 | 1 | 一致 |
| 8 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 | 1 | 一致 |
| 9 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 | 1 | 一致 |
| 10 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 | 1 | 一致 |
| 11 | 自动液体包装机 | 套 | DXD-130 | 1 | 1 | 一致 |
| 12 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 | 1 | 一致 |
| 烟剂 | | | | | | |
| 1 | 真空上料机 | 台 | -- | 1 | / | 烟剂不再生产 |
| 2 | 螺旋输送机 | 台 | -- | 1 | | |
| 3 | 圆筒混合机 | 台 | 500L | 2 | | |
| 4 | 四柱液压机 | 台 | 850kg 液压 | 2 | | |
| 5 | 电子称 | 台 | -- | 3 | | |
| 6 | 自动包装机 | 台 | -- | 1 | | |

| 颗粒剂 | | | | | | |
|-----|---------|---|--------|---|---|----|
| 1 | 转筒整粒机 | 台 | 1500L | 2 | 2 | 一致 |
| 2 | 隔膜泵 | 台 | -- | 2 | 2 | 一致 |
| 3 | 造粒机 | 台 | CF-350 | 1 | 1 | 一致 |
| 4 | 颗粒自动包装机 | 台 | DXDK80 | 2 | 2 | 一致 |





3.3 主要原辅材料消耗

本期项目原辅材料消耗见表 4。

表 4 原辅材料及能耗消耗表

| 制剂类型 | 序号 | 原辅料名称 | 形态 | 规格 (含量%) | 存放位置 | 储存方式 及规格 | 日常存量 (t) |
|----------------------|----|--------|----|-------------|------|-------------|-------------|
| 粉剂、可 湿粉、可 溶粉 | 1 | 氯溴异氰尿酸 | 固态 | 90 | 丙类库二 | 500kg/袋 | 100 |
| | 2 | 硫酸铵 | 固态 | 99 | 丙类库一 | 25kg/袋 | 1.5 |
| | 3 | 硫酸钠 | 固态 | 99 | 丙类库一 | 25kg/袋 | 45 |
| | 4 | 甲霜灵 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 5 | 噁霉灵 | 固态 | 97 | 丙类库二 | 500kg/袋 | 100 |
| | 6 | 乳化剂 h | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 7 | 硅藻土 | 固态 | -- | 丙类库一 | 25kg/袋 | 5 |
| | 8 | 福美双 | 固态 | 96 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 9 | 吡虫啉 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 10 | 乳化剂 d | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 11 | 乳化剂 f | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 12 | 白炭黑 | 固态 | -- | 丙类库一 | 25kg/袋 | 8 |
| | 13 | 轻钙 | 固态 | -- | 丙类库一 | 25kg/袋 | 5 |
| | 14 | 多菌灵 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 15 | 福美锌 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 16 | 琥胶肥酸铜 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/袋 | 0.2 |
| | 17 | 乙磷铝 | 固态 | 96 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.05 |
| | 18 | 盐酸吗啉胍 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| 悬乳剂 | 19 | 异丙草胺 | 液态 | 92 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 2.0 |
| | 20 | 莠去津 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 500kg/袋 | 10 |
| | 21 | 乳化剂 a | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 22 | 乳化剂 d | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 23 | 黄原胶 | 固态 | 99 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 1 |
| | 24 | 乙二醇 | 液态 | 99 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 1 |
| | 25 | 水 | 液态 | -- | -- | -- | -- |
| | 26 | 乙草胺 | 液态 | 94 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 3.0 |
| 乳油（杀 虫、杀菌 型）药剂 | 27 | 马拉硫磷 | 液态 | 95 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.2 |
| | 28 | 辛硫磷 | 液态 | 91 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.6 |
| | 29 | 乳化剂 c | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |

| 制剂类型 | 序号 | 原辅料名称 | 形态 | 规格 (含量%) | 存放位置 | 储存方式 及规格 | 日常存量 (t) |
|--------------------|----|---------|-----|-------------|------|-------------|-------------|
| | 30 | 乳化剂 g | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 31 | 油酸甲酯 | 液态 | 99 | 罐区 | -- | 70 |
| | 32 | 溶剂油 | 液态 | 99 | 罐区 | -- | 70 |
| | 33 | 氰戊菊酯 | 液态 | 93 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.2 |
| | 34 | 三唑酮 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.2 |
| | 35 | 阿维菌素 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 36 | 哒螨灵 | 固态 | 97 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 37 | 毒死蜱 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 1.8 |
| | 38 | 氯氰菊酯 | 半固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.2 |
| | 39 | 敌敌畏 | 液态 | 95 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.2 |
| | 40 | 仲丁威 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 41 | 啶虫脒 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 42 | 丙环唑 | 液态 | 95 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.2 |
| 乳油（除 草型） | 43 | 精喹禾灵 | 液态 | 95 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.2 |
| | 44 | 高效氟吡甲禾灵 | 液态 | 95 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.2 |
| | 45 | 乳化剂 c | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 46 | 乳化剂 g | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 47 | 油酸甲酯 | 液态 | 99 | 罐区 | -- | 70 |
| | 48 | 溶剂油 | 液态 | 99 | 罐区 | -- | 70 |
| 颗粒剂 | 49 | 辛硫磷 | 液态 | 90 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.6 |
| | 50 | 双硫磷 | 液态 | 90 | 甲类库 | 200kg/桶 | 50 |
| | 51 | 警戒色 | 固态 | -- | 丙类库一 | 10kg/袋 | 0.01 |
| | 52 | 小石子 | 固态 | -- | 丙类库一 | 50kg/袋 | 5 |
| | 53 | 钙粉 | 固态 | -- | 丙类库一 | 50kg/袋 | 2 |
| | 54 | 石英砂 | 固态 | -- | 丙类库一 | 50kg/袋 | 5 |
| | 55 | 乳化剂 | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| 水剂、水 乳剂、微 乳剂 | 56 | 苦参碱 | 液态 | 5 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 57 | 乳化剂 b | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |

| 制剂类型 | 序号 | 原辅料名称 | 形态 | 规格 (含量%) | 存放位置 | 储存方式 及规格 | 日常存量 (t) |
|------|----|--------|----|-------------|------|-------------|-------------|
| | 58 | 乳化剂 e | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 59 | 咪鲜胺 | 固态 | 97 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 60 | 高效氯氰菊酯 | 液态 | 95 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 0.4 |
| | 61 | 甲霜灵 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 62 | 噁霉灵 | 固态 | 97 | 丙类库二 | 500kg/袋 | 100 |
| | 63 | 乙二醇 | 液态 | 99 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 1 |
| | 64 | 乳化剂 c | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 65 | 乳化剂 a | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| 油悬剂 | 66 | 烟嘧磺隆 | 固态 | 95 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 1.2 |
| | 67 | 硝磺草酮 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 2.5 |
| | 68 | 有机膨润土 | 固态 | -- | 丙类库一 | 25kg/袋 | 2 |
| | 69 | 五氟磺草胺 | 固态 | 90 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.6 |
| | 70 | 氰氟草酯 | 固态 | 90 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 2 |
| | 71 | 油酸甲酯 | 液态 | 99 | 罐区 | -- | 70 |
| | 72 | 乳化剂 a | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 73 | 乳化剂 | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| 调节剂 | 74 | 莠去津 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 500kg/袋 | 10 |
| | 75 | 复硝酚钠 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 76 | 乙二醇 | 液态 | 99 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 1 |
| | 77 | 乳化剂 c | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| 悬浮剂 | 78 | 乳化剂 b | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 79 | 吡唑醚菌酯 | 固态 | 98 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 0.1 |
| | 80 | 乙二醇 | 液态 | 99 | 丙类库一 | 200kg/桶 | 1 |
| | 81 | 乳化剂 a | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 82 | 乳化剂 d | 液态 | -- | 丙类库一 | 200kg/桶 | 10 |
| | 83 | 黄原胶 | 固态 | 99 | 丙类库一 | 25kg/桶 | 1 |

3.4 水平衡

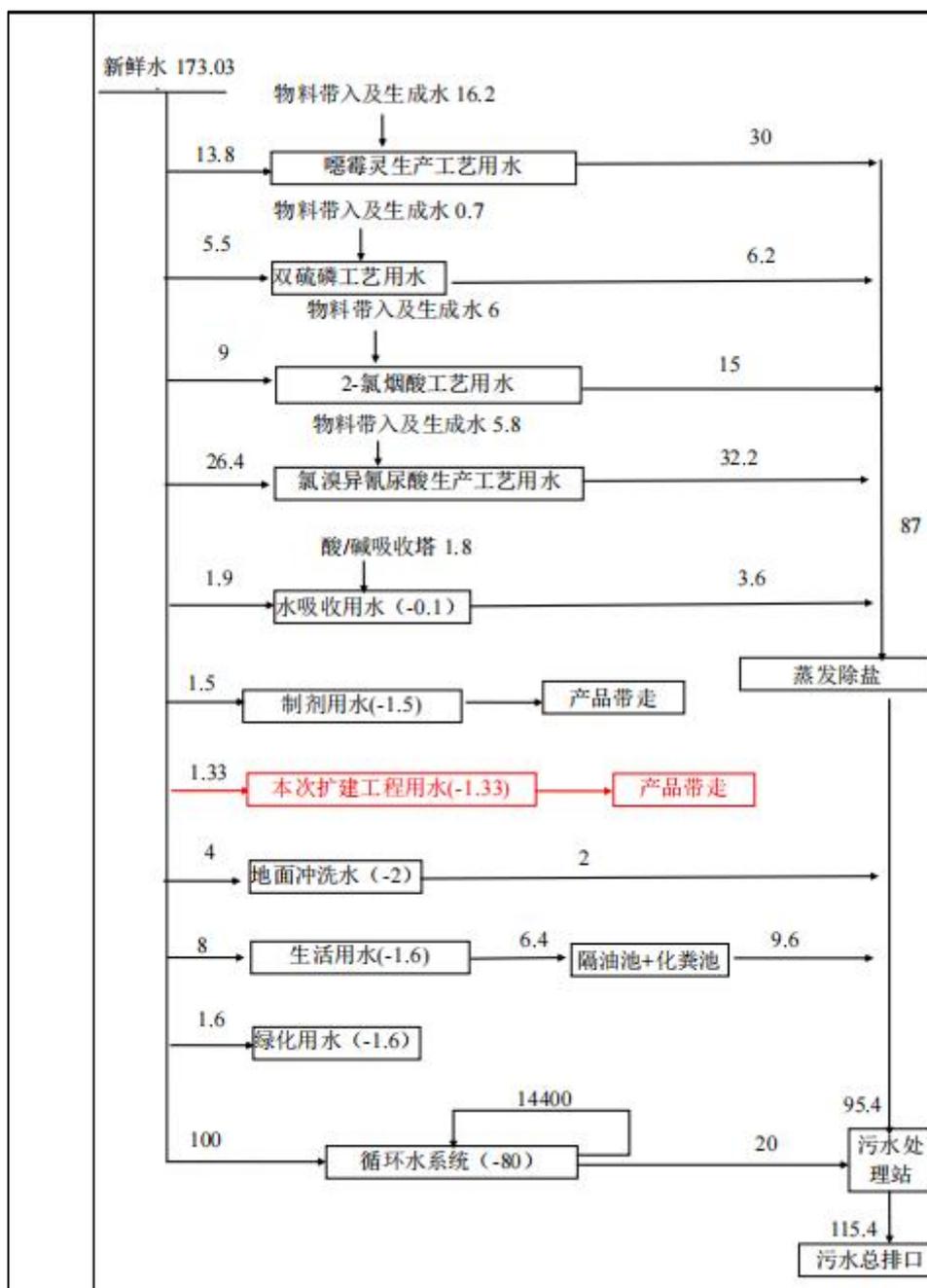


图 1 项目水平衡图 (m³/d)

3.5 工艺流程

本项目年产 5000t 制剂，共包含 13 种剂型——乳油（杀虫杀菌型）、乳油（除草型）、颗粒剂、油悬剂、悬乳剂、粉剂、可湿粉、可溶粉、水剂、水乳剂、微乳剂、悬浮剂、调节剂，每种剂型分若干种产品（合计 42 种）。下面将分述各种剂型生产工艺。

(1) 粉剂、可湿粉、可溶粉

粉剂、可湿粉、可溶粉三种剂型共用一套生产装置，生产工艺一致。

①可溶粉（1种）——项目以氯溴异氰尿酸、硫酸铵、硫酸钠混配制取50%氯溴异氰尿酸；项目年生产50%氯溴异氰尿酸900t，1t/批，共计900批/年。

②可湿粉（7种）——以吡虫啉、乳化剂d、乳化剂f、白炭黑、轻钙混配制取吡虫啉；以多菌灵、福美双、乳化剂d、白炭黑、轻钙混配制取50%多·福及60%多·福；以福美双、福美锌、乳化剂d、白炭黑、轻钙混配制取60%福美双·福美锌；以琥胶肥酸铜、乙磷铝、乳化剂d、乳化剂f、白炭黑、轻钙混配制取琥铜·乙磷铝；以琥胶肥酸铜、乳化剂d、乳化剂f、白炭黑、轻钙混配制取30%琥胶肥酸铜；以琥胶肥酸铜、盐酸吗啉胍、乳化剂d、乳化剂f、白炭黑、轻钙混配制取25%盐酸吗啉胍·琥胶肥酸铜；项目年产吡虫啉共计20t，1t/批，共计20批/年。多·福共计5t，1t/批，共计5批/年。60%福美双·福美锌共计5t，1t/批，共计5批/年。琥铜·乙磷铝共计5t，1t/批，共计5批/年。30%琥胶肥酸铜共计5t，1t/批，共计5批/年。25%盐酸吗啉胍·琥胶肥酸铜共计5t，1t/批，共计5批/年。

③粉剂（2种）——以甲霜灵、噁霉灵、乳化剂h、硅藻土混配制取3%甲霜·噁霉灵粉剂；以甲霜灵、福美双、乳化剂h、硅藻土混配制取1%福美双·甲霜灵粉剂；项目年生产3%甲霜·噁霉灵粉剂5t，1t/批，共计5批/年（共计年生产5天）；1%福美双·甲霜灵粉剂共计5t，1t/批，共计5批/年（共计年生产5天）。

粉剂、可湿粉、可溶粉系列产品生产工艺一致，共用一套设施（分批次生产）。首先将生产所需原药（氯溴异氰尿酸、吡虫啉、多菌灵、福美双等）、助剂（乳化剂d、乳化剂f等）、填料（硫酸铵、硫酸钠、白炭黑、轻钙等）经计量后经真空上料机送入气流粉碎机，之后采用压缩空气进行高压气流粉碎，粉碎过程中粒径较小的物料由于其向心气流力大于其离心力而从粉碎机上部的出料管被带出，达到顶部的收料槽，收料槽内设置布袋截留物料；粒径较大的物料在粉碎机底部继续进行粉碎直至粒径满足要求。粉碎完成后打开收料槽底部的放料管，放料管与双螺旋锥形混合机密闭连接，将收料槽中的物料卸入混合机内进行混合，混合完成后即为成品，经检验合格后进行分装。

生产工艺及排污节点图见图2。

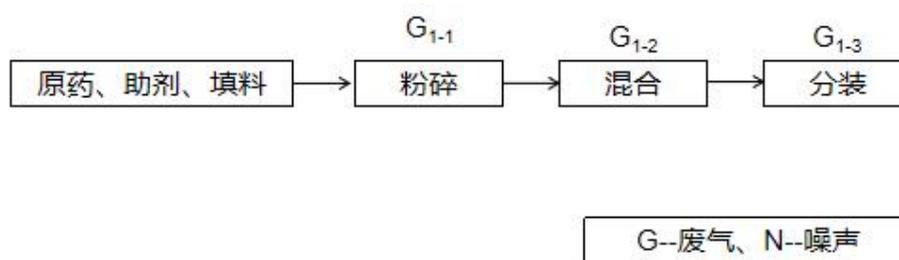


图2 粉剂、可湿粉、可溶粉生产工艺及排污节点图

(2) 悬乳剂

悬乳剂以异丙草胺、莠去津、乳化剂 a、乳化剂 d、黄原胶、乙二醇、水混配制取异丙草•莠；以乙草胺、莠去津、乳化剂 a、乳化剂 d、黄原胶、乙二醇、水混配制取乙•莠。项目年生产异丙草•莠 300t，1t/批，共计 300 批/年。乙•莠共计 1t，400t/批，共计 700 批/年。

首先将溶剂（乙二醇、水）以及液体原药（异丙草胺、乙草胺）泵入计量罐，之后定量放料至配置釜，乳化剂经计量后泵入配置釜，最后将计量好的固体原药（莠去津）经真空上料机投入配置釜，在配置釜内进行初步混合，之后泵入串联砂磨机，砂磨至细度符合技术要求，经检验合格后进行分装，由于固体原药中可能会混入微量不溶杂质，因此分装前需进行过滤。

生产工艺及排污节点图见图 3。

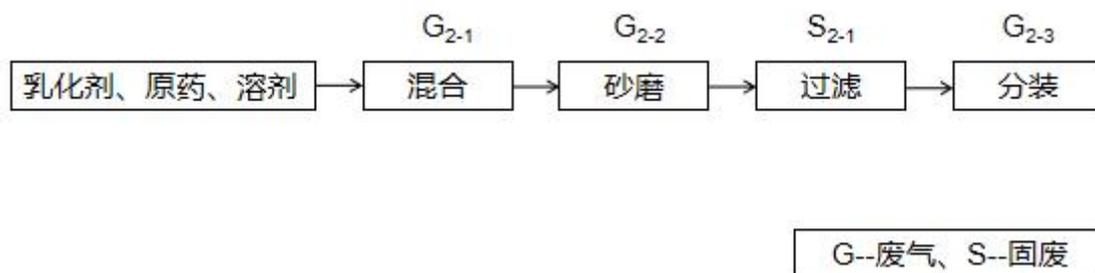


图 3 悬乳剂生产工艺及排污节点图

(3) 乳油（杀虫、杀菌型）

项目以原药、乳化剂（乳化剂 c、乳化剂 g）、溶剂（油酸甲酯、180#溶剂油）制取乳油（杀虫、杀菌型）产品。项目年生产马拉•辛硫磷 5t，2.5t/批，共计 2 批/年；40% 辛硫磷共计 10t，2.5t/批，共计 4 批/年；氰戊•辛硫磷共计 5t，2.5t/批，共计 2 批/年；辛硫•三唑酮共计 5t，2.5t/批，共计 2 批/年；三唑酮共计 20t，2.5t/批，共计 8 批/年；

阿维菌素共计 15t，2.5t/批，共计 6 批/年；阿维•哒螨灵共计 5t，2.5t/批，共计 2 批/年；阿维•吡虫啉共计 5t，2.5t/批，共计 2 批/年；氰戊•马拉松共计 10t，2.5t/批，共计 4 批/年；毒死蜱共计 20t，2.5t/批，共计 8 批/年；氯氰•毒死蜱共计 80t，2.5t/批，共计 32 批/年；敌畏•仲丁威共计 5t，2.5t/批，共计 2 批/年；啶虫脒共计 15t，2.5t/批，共计 6 批/年；丙环唑共计 5t，2.5t/批，共计 2 批/年。

首先将溶剂（油酸甲酯、180#溶剂油）由罐区泵入计量罐，经计量后倒入配置釜；乳化剂经计量后泵入配置釜；最后将计量好的原药（马拉硫磷、辛硫磷、戊氰菊酯、三唑酮等）采用真空上料加入配置釜；物料投加完毕后进行混合 1h，混合完成后即为成品，

经检验合格后进行分装，由于外购的固体原药中可能会混入微量不溶杂质（液体原药无不溶杂质），因此分装前需进行过滤。

生产工艺及排污节点图见图 4。

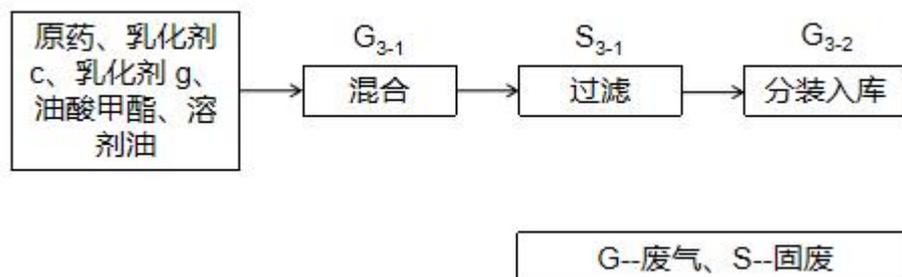


图 4 乳油（杀虫、杀菌型）生产工艺及排污节点图

（4）乳油（除草型）

项目以精喹禾灵、乳化剂 c、乳化剂 g、油酸甲酯、180#溶剂油混配制取精喹禾灵乳油；以精喹禾灵、乳化剂 c、乳化剂 g、油酸甲酯、180#溶剂油混配制取高效氟吡甲禾灵。精喹禾灵乳油年产 5t，2.5t/批，共计 2 批/年；高效氟吡甲禾灵年产 5t，2.5t/批，共计 2 批/年；合计 4 批/年。溶剂油、油酸甲酯由罐区抽至高位计量罐，之后定量加入搅拌罐；乳化剂 c、乳化剂 g 经计量后通过隔膜泵抽至搅拌罐；计量好的原药由真空上料机输送至搅拌罐，物料均输送至搅拌罐后开始进行密闭混合，混合完成后泵入成品罐，经检验合格后进行分装，分装前进行过滤以去除其中微量杂质。

生产工艺及排污节点图见图 5。

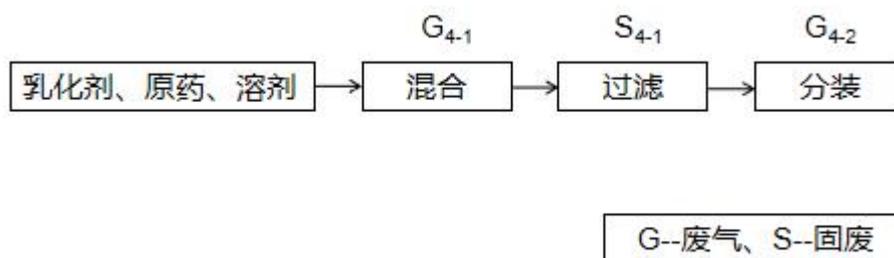


图 5 乳油（除草型）生产工艺及排污节点图

（5）颗粒剂

项目以辛硫磷、警戒色、小石子（或钙粉）、乳化剂作为原料，经混配制取 3%辛硫磷颗粒剂；以双硫磷、警戒色、石英砂、乳化剂为原料，经混配制取 1%双硫磷颗粒剂。乳化剂计量好后泵入混合机，其余物料（均为固体物料）经过真空投料机投入混合机，投完后混合 40 分钟，之后将混合好的物料加入旋转制粒机，物料从筛网均匀挤出，

挤出的圆柱形物料均匀地摊在中转盘，之后进行包装（1、2、5kg/袋）。

生产工艺及排污节点图见图 6。

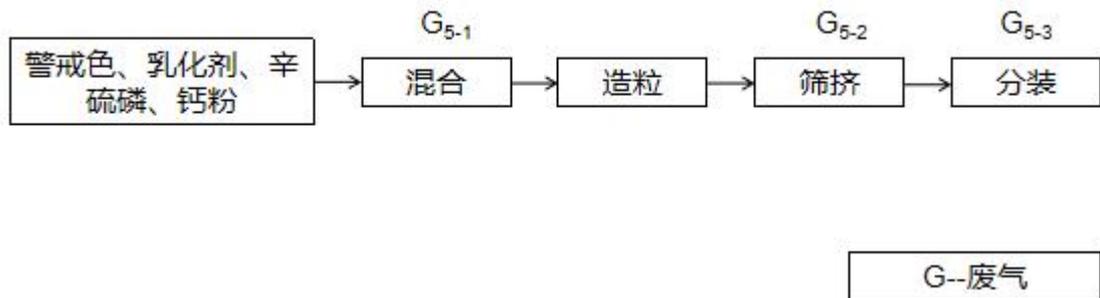


图 6 颗粒剂生产工艺及排污节点图

（6）可分散油悬浮剂

项目以五氟磺草胺、氰氟草酯、乳化剂 a、乳化剂 b、有机膨润土、白炭黑、油酸甲酯作为原料，经混配制取五氟·氰氟草；以烟嘧磺隆、乳化剂 a、有机膨润土、油酸甲酯作为原料，经混配制取烟嘧磺隆；以硝磺草酮、莠去津、乳化剂 a、有机膨润土、油酸甲酯作为原料，经混配制取硝磺·莠去津；以烟嘧磺隆、莠去津、乳化剂 a、有机膨润土、油酸甲酯作为原料，经混配制取烟嘧·莠去津；以烟嘧磺隆、硝磺草酮、莠去津、乳化剂 a、有机膨润土、油酸甲酯作为原料，经混配制取硝·烟·莠去津。

1) 固体物料的磨碎：将固体原药、分散剂（有机膨润土、白炭黑等）按比例投入加料釜中（均采用真空上料），投完后混合 10 分钟，随后通过串联砂磨机砂磨至细度符合技术要求，

2) 油状物料的乳化：将符合要求的异丙草胺原药（液体）、乳化剂经计量后泵入高剪切釜；溶剂（油酸甲酯）泵入计量罐，再经计量罐计量后排入高剪切釜；砂磨后物料采用真空上料加入高剪切釜中，物料投加完毕后进行均质高剪切，经检验合格后分装成品，分装前过滤其中杂质。

生产工艺及排污节点图见图 7。

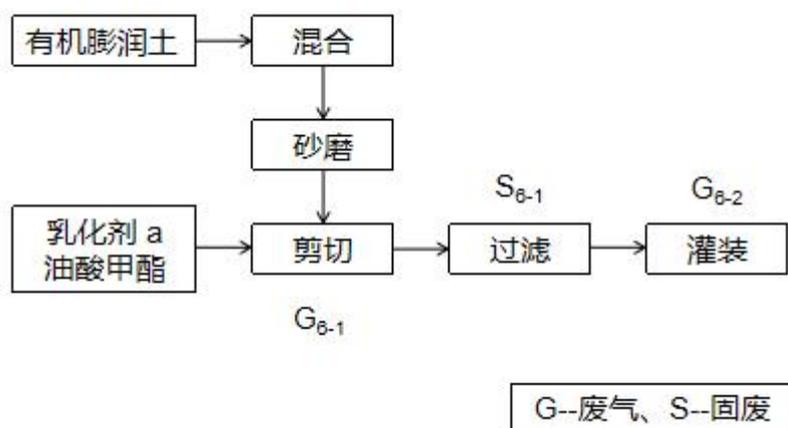


图7 可分散油悬浮剂生产工艺及排污节点图

(7) 水剂、水乳剂、微乳剂

水剂（甲霜·噁霉灵、苦参碱）与微乳剂（高效氯氰菊酯）、水乳剂（咪鲜胺）共用一套设备。项目以甲霜灵、噁霉灵、乳化剂、乙二醇、水经混配制取甲霜·噁霉灵；以苦参碱、乳化剂、溶剂、水经混配制取苦参碱；以咪鲜胺、乳化剂、180#溶剂油、水、乙二醇经混配制取咪鲜胺（水乳剂）；以高效氯氰菊酯、乳化剂、水经混配制取高效氯氰菊酯（微乳剂）。

生产工艺及排污节点图见图8。

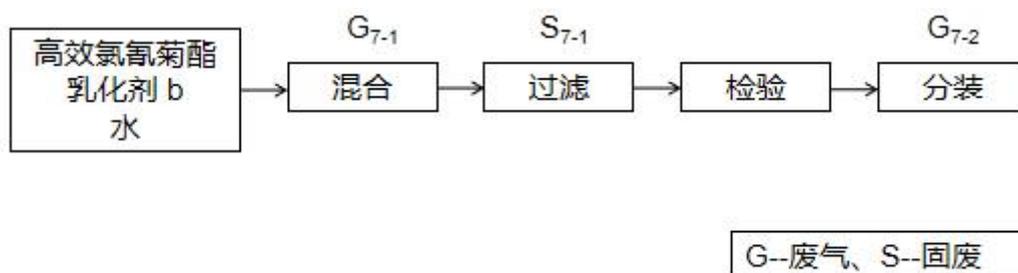


图8 水剂、水乳剂、微乳剂生产工艺及排污节点图

(8) 悬浮剂

项目以吡唑醚菌酯、乳化剂 a、乳化剂 d、黄原胶、乙二醇作为原料，经混配制取悬浮剂。将吡唑醚菌酯通过真空上料机输送至配置釜，乳化剂 a、乳化剂 d、黄原胶、乙二醇、水计量后经隔膜泵输送至配置釜，物料投加完成后混合 10 分钟，随后通过胶体磨、砂磨机砂磨至细度符合技术要求，最后进入分散釜混合均匀，经检验合格后分装，包装规格为 200ml/瓶。

生产工艺及排污节点图见图9。

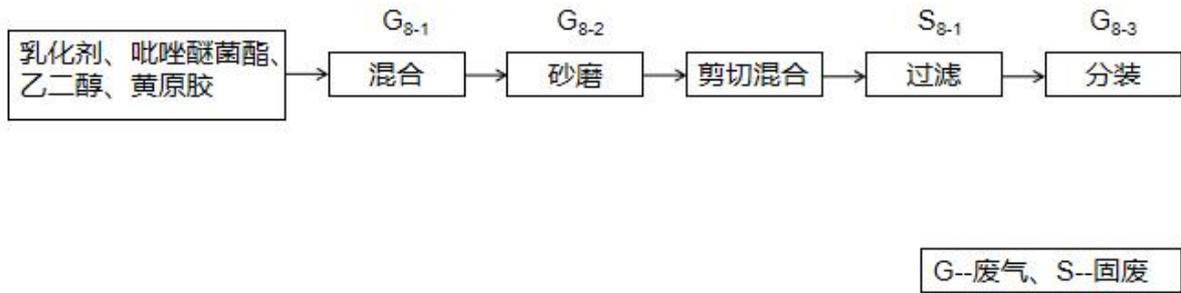


图9 悬浮剂生产工艺及排污节点图

(9) 调节剂

项目以复硝酚钠、乳化剂、乙二醇、水混配制取复硝酚钠。将符合要求的复硝酚钠、乳化剂、乙二醇、水按比例放进反应釜中均匀搅拌至标准要求，经检验合格后分装成品。生产工艺及排污节点图见图10。

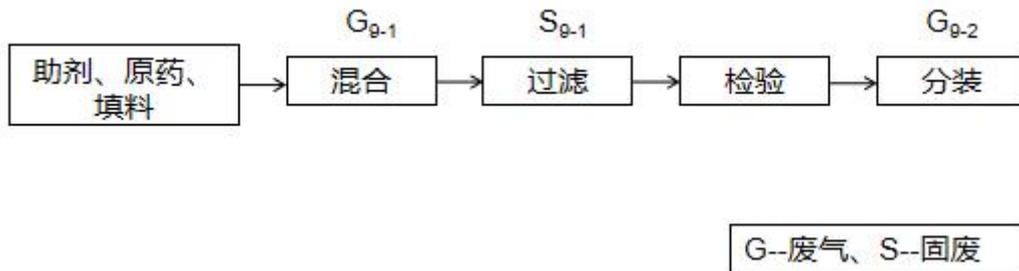


图10 调节剂生产工艺及排污节点图

3.6 项目变动情况

环评文件中制剂二车间生长调节剂（水剂）生产线有3000L沉降罐1台，实际未建设；环评文件中制剂二车间粉剂、可湿粉、可溶粉生产线有混合机1台，实际混合机2台；环评文件中制剂三车间有烟剂生产线1条，实际烟剂不生产。

其它项目建设内容基本与环评报告书及批复文件中一致。

4 环境保护措施监督检查清单

表 5 环境保护措施监督检查清单

| 内 要 | 排放口（编号、名称）/ 污染源 | 污染物 | 环境保护措施 | | 执行标准 | 落实情况 |
|--------|--------------------|---------------|---|----------------|--|---------------------------------|
| 大气环境 | 制剂车间有机废气 DA002 | TVOC | 活性炭吸附+光催化氧化+碱喷淋+活性炭吸附+15m 高排气筒 DA002 | | 《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727—2020）表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求 | 经“碱喷淋+除雾器+两级活性炭”处理后由 15m 高排气筒排放 |
| | | 非甲烷总烃 | | | | 烟剂不再生产。 |
| | 制剂车间含尘废气 DA003 | 颗粒物 | 布袋除尘器 1 | 15m 高排气筒 DA003 | | 颗粒剂混合、筛分、包装、烟剂混合及粉剂粉碎、混合废气 |
| 粉剂分装废气 | 布袋除尘器 2 | | | | | |
| | 无组织废气 | 颗粒物 | 车间密闭 | | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值 | 按监测报告数据已落实 |
| | | 非甲烷总烃 | | | 河北省地标《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其它企业浓度限值要求 | |
| 地表水环境 | -- | -- | -- | | -- | -- |
| 声环境 | 泵类、风机 | -- | 基础减震、厂房隔声 | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准 | 按监测报告数据已落实 |
| 电磁辐射 | 无 | -- | -- | | -- | -- |
| 固体废物 | 过滤杂质、收尘灰、活性炭、废包装物 | 危废间暂存、交资质单位处理 | | | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中规定 | 企业自行落实 |

| | | |
|--------------|---|--------|
| 土壤及地下水污染防治措施 | 依托厂区现有防腐防渗措施 | 企业自行落实 |
| 生态保护措施 | 无 | -- |
| 环境风险防范措施 | 加强日常巡查，一旦发生泄漏，立刻采取措施，避免造成较大不利影响；建立完善的风险防范体系，建立突发事件报告与应急响应制度与规程，一旦发生意外，在采取应急处理的同时，迅速报告消防、公安和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大和恶化 | 企业自行落实 |
| 其它环境管理要求 | 公司设立环境管理机构，履行环保管理职责，试生产前取得排污许可手续，规范排污口设置及标示标牌，按污染源监测计划、地下水及土壤质量监测计划实施定期监测 | 已落实 |

表 6 环评批复主要内容落实情况

| 序号 | 环评批复主要内容 | 实际或落实情况 |
|----|--|--|
| 1 | 运营期制剂车间有机废气收集后，经“活性炭吸附+光催化氧化+碱喷淋+活性炭吸附”装置处理，由 1 根 15 米高排气筒(DA002)排放，外排废气中非甲烷总烃满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求 | 制剂车间有机废气经“碱喷淋+除雾器+两级活性炭”处理后由 15m 高排气筒排放 |
| 2 | 粉剂包装工序废气收集后经滤筒除尘器处理,其他工序含尘废气收集后经布袋除尘器处理，以上处理后的两股含尘废气共同由 1 根 15 米高排气筒(DA003)排放，外排废气中颗粒物满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求 | 烟剂不再生产。 颗粒剂混合、筛分、包装及粉剂、可湿粉、可溶粉混合、分装废气经布袋除尘器 1 处理，可湿粉粉碎废气经布袋除尘器 2 处理，处理后两股废气共同经 15m 高排气筒 DA003 排放。 |
| 3 | 本项目无生产废水产生 | 已落实 |
| 4 | 运营期项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准 | 按检测报告数据已落实 |
| 5 | 本项目危险废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》和固体废物分类管理名录进行妥善处理，不准随意外排。危险废物必须委托有危险废物处理资质的单位进行安全妥善处置，厂内危险废物临时贮存地点采取相关措施后符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，危险废物厂内贮存不得超过一年。生活垃圾交环卫部门统一处理 | 企业自行落实 |
| 6 | 冬季采暖采用集中供热，不得新建燃煤锅炉 | 已落实 |
| 7 | 严格执行环评文件中安全生产有关规定，认真落实防渗等风险防范措施，按风险评价进一步完善应急预案，确保风险源与敏感点距离满足相关规范要求，确保事故风险情况下环境安全 | 企业自行落实 |

5 环评主要结论及审批部门审批决定

5.1 环评主要结论

5.1.1 大气环境影响分析结论

(1) 废气防治措施可行性分析

①有组织废气

项目三个制剂车间产生的含尘废气均统一收集至已建布袋除尘器处理（粉剂包装增设一套布袋除尘），处理后废气经 15m 排气筒排放；有机废气统一收集至活性炭吸附+光氧催化装置+碱吸收+活性炭吸附处理后经 15 排气筒外排。

A 含尘气体

项目颗粒剂混合、筛分、包装，烟剂混合及粉剂（可湿粉、可溶粉）粉碎、混合工序均密闭操作，设置排空管道，废气经排空管抽至布袋除尘器 1 进行处理，粉剂（可湿粉、可溶粉）分装废气采用布袋除尘器 2 进行处理，处理后废气合并经一根 15m 排气筒 DA003 外排。

所有含尘废气经处理后合并通过排气筒 DA003 排放能够满足相应排放标准要求。

②有机废气

根据产品所用的原料的物化性质分析，农药原药带有异味；经查阅国内外废气污染物排放标准，没有针对单类农药原药的排放控制标准。故车间产生的废气污染物主要为挥发性有机物，主要成分为油酸甲酯及溶剂油（溶剂）以及少量液体原药挥发物（均无相应环境质量标准或排放标准）等。

项目采取密闭加料、生产及分装的方式，废气经排空管抽至废气处理装置，有机废气统一引至活性炭吸附+光催化氧化+碱喷淋+活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒外排，处理后最大排放浓度为 10.7mg/m³。满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727—2020）表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求。

②无组织废气

本项目有组织废气收集效率为 95%，其余 5%以无组织形式逸散。

经估算，厂界颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求，非甲烷总烃排放浓度满足河北省地标《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 其它企业浓度限值要求。

5.1.2 水环境影响分析结论

本项目建成后不新增污水量。厂区现有工程废水经厂区污水处理站处理达标后排至

临港污水处理厂进一步处理，不直接排入地表水体。本项目建成后不新增污水排放，故项目实施后不会对区域地表水环境造成影响。

5.1.3 噪声防治措施可行性论证

本项目利用现有工程的生产设备，设备的数量及规格型号均不发生变，本项目建设后主要使产噪时间增加，不会增加噪声源强及影响范围，现有工程已采取了基础减震、厂房隔声、风机加装消声器等措施，对周边噪声影响较小。

5.1.4 固体废物环境影响分析结论

项目危险废物分质、分类暂存于厂区现有工程的危废间内（90m²，储存能力 3600t/a，现有工程危废产生量为 2657t/a，余量可以满足本扩建工程使用），各危险废物分别采用密闭的塑料桶密封收集，危废间分区设置围堰分类储存，已做耐腐蚀、防渗漏处理，并且具有防雨、防风、防晒设施，设置有危废标志。以上危险废物均定期送有资质单位处理。

综上所述，该项目对固废采取以上处置措施，符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中的要求及一般工业固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中要求，措施可行。

5.1.5 总量控制结论

项目建成后，全厂总量控制指标为：二氧化硫：0t/a、氮氧化物：0t/a、COD：5.19ta、氨氮：0.69t/a。

5.2 审批部门审批决定

沧州渤海新区临港经济技术开发区行政审批局于 2021 年 9 月 10 日通过对《沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目环境影响报告表》的审批，审批文号为：沧港审环表[2021]31 号，其审批意见具体如下：

同意本表作为沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目建设和管理的依据。

1、项目实施过程中，建设单位要认真落实本表确定的建设及运营期的各项污染防治措施，确保各种污染物排放达到国家相关要求。

2、本项目主要在现有制剂车间生产设备，新增制剂 5000 吨产能。无施工期，不会对周边环境造成影响。

运营期制剂车间有机废气收集后，经“活性炭吸附+光催化氧化+碱喷淋+活性炭吸附”装置处理，由 1 根 15 米高排气筒(DA002)排放，外排废气中非甲烷总烃满足《农药制造

工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表1发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求。

粉剂包装工序废气收集后经滤筒除尘器处理,其他工序含尘废气收集后经布袋除尘器处理,以上处理后的两股含尘废气共同由1根15米高排气筒(DA003)排放,外排废气中颗粒物满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表1发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求。

3、本项目无生产废水产生。

4、营运期项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

5、本项目危险废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》和固体废物分类管理名录进行妥善处理,不准随意外排。危险废物必须委托有危险废物处理资质的单位进行安全妥善处置,厂内危险废物临时贮存地点采取相关措施后符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求,危险废物厂内贮存不得超过一年。生活垃圾交环卫部门统一处理。

6、冬季采暖采用集中供热,不得新建燃煤锅炉。

7、严格执行环评文件中安全生产有关规定,认真落实防渗等风险防范措施,按风险评价进一步完善应急预案,确保风险源与敏感点距离满足相关规范要求,确保事故风险情况下环境安全。

建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。工程竣工试运行前,须报告当地环保部门。项目经验收,达到国家环境保护标准和要求,方能投入正式运行。

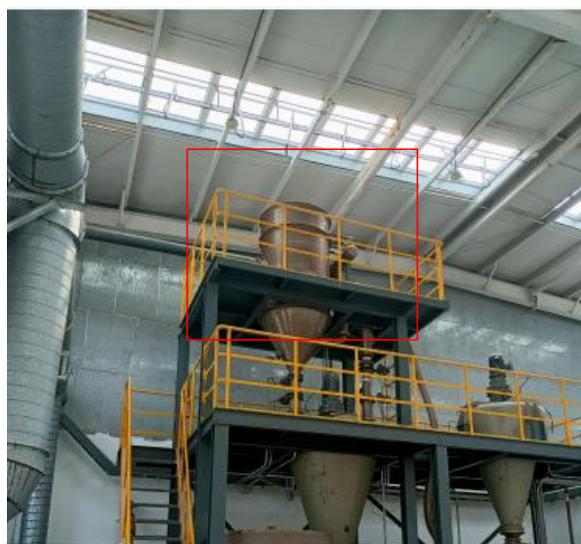
你单位在接到本批复后10个工作日内,须将环境影响报告表及其批复文件送沧州渤海新区临港经济技术开发区生态环境分局,并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。项目的日常监督检查由沧州渤海新区临港经济技术开发区生态环境分局负责。

6 环境保护措施落实情况

6.1 废气

制剂车间有机废气收集后,经“碱喷淋+除雾器+两级活性炭”处理,由1根15米高排气筒排放。可湿粉粉碎工序废气经布袋除尘器2处理后与其他工序含尘废气经布袋除尘器1处理后共同由1根15米高排气筒排放。

布袋除尘器 2



布袋除尘器 1+含尘废气排气筒



碱喷淋



有机废气排气筒



除雾器+活性炭



6.2 废水

本项目无生产废水产生。

6.3 噪声

主要噪声为设备运行产生的噪声。

6.4 固废

本项目危险废物为除尘灰、废活性炭、废包装物，危险废物分质、分类暂存于厂区现有工程的危废间内，各危险废物分别采用密闭的塑料桶密封收集，危废间分区设置围堰分类储存，已做耐腐蚀、防渗漏处理，并且具有防雨、防风、防晒设施，设置有危废标志。以上危险废物均定期送有资质单位处理。

危废间



6.5 风险防范

表 7 风险防范设施“三同时”验收一览表

| 序号 | 对象 | 事故应急设施及措施 | 落实情况 |
|----|----------|--|--------|
| 1 | 风险防范措施要求 | 加强日常巡查，一旦发生泄漏，立刻采取措施，避免造成较大不利影响；建立完善的风险防范体系，建立突发事故报告与应急响应制度与规程，一旦发生意外，在采取应急处理的同时，迅速报告消防、公安和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大和恶化。 | 企业自行落实 |

7 质量控制

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》、《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

1、生产处于正常，监测期间生产在大于 75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、废气

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏。

4、废水

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》和《环境水质监测质量保证手册（第二版）》规定执行。质控采用质控样品或平行双样等，达到了每批分析样品量的10%以上，且质控数据合格。

5、噪声

按《环境监测技术规范》有关要求，声级计测量前后均进行了校准，保证监测时数据准确有效。

6、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并有合格证，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。监测数据实行三级审核制度。

8 验收监测结果及评价

8.1 验收监测期间生产工况

本公司委托河北浩成环保科技有限公司于2023年9月10日-9月11日对本项目进行了检测。

8.2 验收检测内容及结果

8.2.1 有组织排放废气

(1) 检测结果

表8 有组织废气检测结果

| 检测点位 | 检测时间、项目 | | 检测结果 | | | |
|------------------------------|------------|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 均值 |
| DA002 制剂车间有机废气排气筒进口 | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 2667 | 2754 | 2574 | 2665 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 8.44 | 10.6 | 9.64 | 9.56 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.022 | 0.029 | 0.025 | 0.025 |
| DA002 制剂车间有机废气排气筒出口（15m 排气筒） | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 2850 | 2768 | 2926 | 2848 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 3.91 | 4.11 | 4.67 | 4.23 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.011 | 0.011 | 0.014 | 0.012 |
| | | 非甲烷总烃最低去除率% | 44.9 | | | |
| DA003 制剂车间含尘废气排气筒出口（15m 排气筒） | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 5912 | 5604 | 6047 | 5854 |
| | | 颗粒物排放浓度 mg/m ³ | 7.7 | 8.5 | 7.9 | 8.0 |
| | | 颗粒物排放速率 kg/h | 0.046 | 0.048 | 0.048 | 0.047 |
| DA002 制剂车间有机废气排气筒进口 | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 2582 | 2486 | 2480 | 2516 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 8.85 | 8.10 | 8.02 | 8.32 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.023 | 0.020 | 0.020 | 0.021 |
| DA002 制剂车间 | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 2774 | 2852 | 2691 | 2772 |

| | | | | | | |
|------------------------------|------------|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|
| 有机废气排气筒出口（15m 排气筒） | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 4.11 | 3.97 | 4.13 | 4.07 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | | 非甲烷总烃最低去除率% | 43.8 | | | |
| DA003 制剂车间含尘废气排气筒出口（15m 排气筒） | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 5766 | 5911 | 6046 | 5908 |
| | | 颗粒物排放浓度 mg/m ³ | 8.8 | 8.1 | 8.4 | 8.4 |
| | | 颗粒物排放速率 kg/h | 0.051 | 0.048 | 0.051 | 0.050 |

8.2.2 无组织排放废气

表 9 无组织废气检测结果

| 检测点位 | 检测时间、项目 | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 最大值 |
|---------|------------|--------------------------|------|------|------|------|------|
| 下风向 1# | 2023-09-10 | 总悬浮颗粒物 ug/m ³ | 375 | 397 | 411 | 380 | 415 |
| 下风向 2# | | | 386 | 410 | 401 | 369 | |
| 下风向 3# | | | 391 | 375 | 384 | 415 | |
| 下风向 1# | 2023-09-11 | 总悬浮颗粒物 ug/m ³ | 429 | 409 | 385 | 396 | 429 |
| 下风向 2# | | | 424 | 417 | 393 | 402 | |
| 下风向 3# | | | 382 | 404 | 396 | 428 | |
| 下风向 1# | 2023-09-10 | 非甲烷总烃 mg/m ³ | 0.81 | 0.50 | 0.56 | 0.72 | 0.71 |
| 下风向 2# | | | 0.62 | 0.76 | 0.75 | 0.77 | |
| 下风向 3# | | | 0.71 | 0.76 | 0.82 | 0.70 | |
| 车间门口 4# | | | 1.70 | 1.79 | 1.81 | 1.74 | 1.76 |
| 车间门口 5# | | | 1.85 | 1.79 | 1.69 | 1.84 | 1.79 |
| 厂区 6# | | | 1.38 | 1.05 | 1.06 | 1.18 | 1.17 |
| 下风向 1# | 2023-09-11 | 非甲烷总烃 mg/m ³ | 0.48 | 0.81 | 0.80 | 0.70 | 0.69 |
| 下风向 2# | | | 0.84 | 0.64 | 0.56 | 0.68 | |
| 下风向 3# | | | 0.64 | 0.71 | 0.76 | 0.64 | |
| 车间门口 4# | | | 1.73 | 1.78 | 1.69 | 1.82 | 1.76 |
| 车间门口 5# | | | 1.54 | 1.54 | 1.50 | 1.54 | 1.53 |
| 厂区 6# | | | 1.16 | 1.23 | 1.21 | 1.15 | 1.19 |

8.2.3 噪声

表 10 噪声检测结果

| 检测时间 | | 检测结果 | | 单位: dB(A) | |
|------------|----|--------|--------|-----------|--|
| | | 东厂界 1# | 西厂界 2# | | |
| 2023-09-10 | 昼间 | 58 | 59 | | |
| | 夜间 | / | | | |
| 2023-09-11 | 昼间 | 59 | 59 | | |
| | 夜间 | / | | | |

注：南、北厂界紧邻其他企业，不具备检测条件。

8.2.4 监测点位

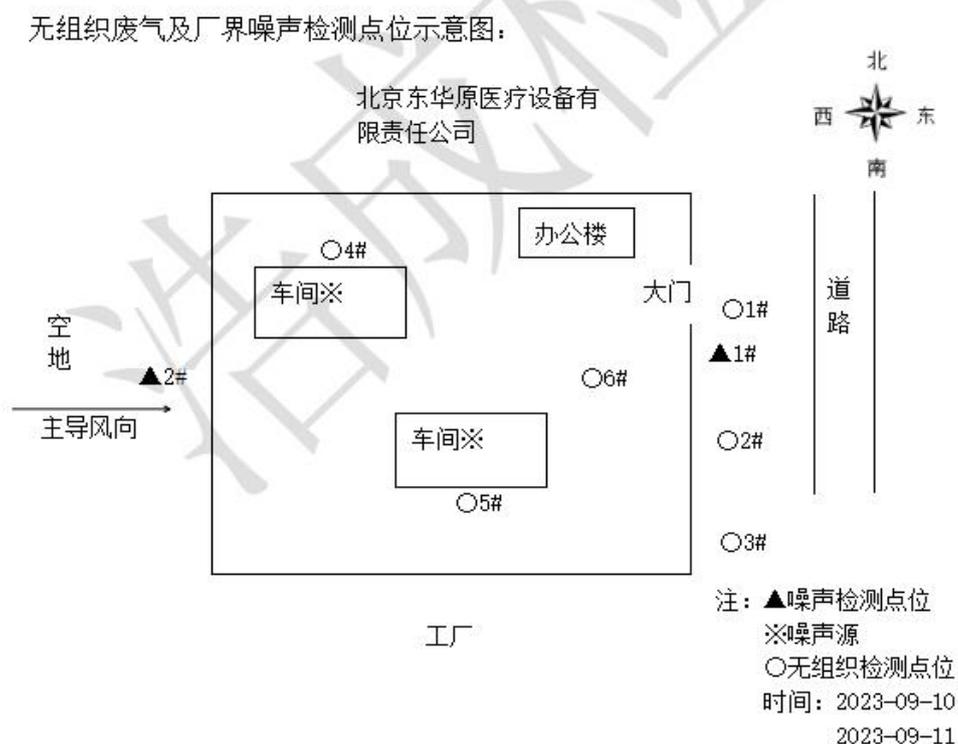


图 11 监测点位示意图

8.3 验收检测结论

受沧州蓝润生物制药有限公司委托，河北浩成环保科技有限公司于 2023 年 09 月 10 日、11 日对沧州蓝润生物制药有限公司废气及噪声进行了检测。检测结论如下：

1、废气

制剂车间有机废气处理后排放的非甲烷总烃最大浓度为 $4.67\text{mg}/\text{m}^3$ ；制剂车间含尘废气处理后排放的颗粒物最大浓度为 $8.8\text{mg}/\text{m}^3$ 。均满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727 -2020)表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求。

厂界无组织排放废气中总悬浮颗粒物浓度最大值为 $429\text{ug}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃浓度最大值为 $1.85\text{ug}/\text{m}^3$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

2、噪声

西、东厂界昼间噪声值范围为 $58\sim 59\text{dB}(\text{A})$ ，检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准要求（昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ）。

9 环境管理状况及监测计划

9.1 环保机构及制度建设

企业环保工作直接由安全环保处负责。建设合理规范的环保制度，安排员工定期检查和维护环保设施，并保证环保设备的正常使用；积极普及环保知识，提高员工的环保意识。

9.2 环境检测能力

沧州蓝润生物制药有限公司不具备环境检测能力，需要委托有资质的第三方定期进行环境监测。

10 结论

沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目建设符合国家产业政策，项目基本落实了环评报告表及其批复中的要求，并与主体工程同时投产使用，验收监测报告表明项目各项污染物排放指标均符合国家和地方相关标准要求，项目基本满足环保验收条件。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：沧州蓝润生物制药有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------|-----------------------------|---------------|---------------|------------|--------------|---|---------------|------------------|--------------|--------------|---------------|-----------|--|
| 建设项目 | 项目名称 | 沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目 | | | | 建设地点 | 河北沧州临港经济技术开发区 | | | | | | | |
| | 行业类别 | / | | | | 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 年产 5000 吨制剂 | | 建设项目开工日期 | / | 实际生产能力 | 年产 5000 吨制剂 | | | 投入试运行日期 | | | | |
| | 投资总概算(万元) | 10537.12 | | | | 环保投资总概算(万元) | 110 | | 所占比例 (%) | | 1.04 | | | |
| | 环评审批部门 | 沧州临港经济技术开发区行政审批局 | | | | 批准文号 | 沧港审环表[2021]31号 | | 批准时间 | | 2021年9月10日 | | | |
| | 初步设计审批部门 | | | | | 批准文号 | | | 批准时间 | | | | | |
| | 环保验收审批部门 | | | | | 批准文号 | | | 批准时间 | | | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | 环保设施施工单位 | | / | | 环保设施检测单位 | | 河北浩成环保科技有限公司 | | | | |
| | 实际总投资(万元) | 10537.12 | | | | 实际环保投资(万元) | 110 | | 所占比例 (%) | | 1.04 | | | |
| | 废水治理(万元) | / | 废气治理(万元) | / | 噪声治理(万元) | / | 固废治理(万元) | / | 绿化及生态(万元) | 0 | 其它(万元) | 0 | | |
| 新增废水处理设施能力 | | | | | 新增废气处理设施能力 | | | 年平均工作时 | | 7200 | | | | |
| 建设单位 | 沧州蓝润生物制药有限公司 | | 邮政编码 | 061100 | 联系电话 | | 17632018007 | | 环评单位 | | 河北奇正环境科技有限公司 | | | |
| 污染物排放总量控制(工业项目详细) | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | | |
| | 烟尘 | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业粉尘 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | |
| 与项目有关的其它特征污染物 | 非甲烷总烃 | | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



附图 1 项目地理位置



附图 2 项目周边关系图

排污许可证

证书编号：91130931MA09ETHU4D001P

单位名称：沧州蓝润生物制药有限公司

注册地址：沧州临港化工园区经四路以东、化工大道以南

法定代表人：卢广杰

生产经营场所地址：沧州临港化工园区经四路以东、化工大道以南

行业类别：化学农药制造

统一社会信用代码：91130931MA09ETHU4D

有效期限：自2022年06月07日至2027年06月06日止



发证机关：（盖章）沧州市生态环境局

发证日期：2022年06月07日

中华人民共和国生态环境部监制

沧州市生态环境局印制

附图 4 排污许可证

审批意见：

沧港审环表【2021】31号

同意本表作为沧州蓝润生物制药有限公司新建年产5000吨制剂项目建设和管理的依据。

1、项目实施过程中，建设单位要认真落实本表确定的建设及运营期的各项污染防治措施，确保各种污染物排放达到国家相关要求。

2、本项目主要在现有制剂车间生产设备，新增制剂5000吨产能。无施工期，不会对周边环境造成影响。

运营期制剂车间有机废气收集后，经“活性炭吸附+光催化氧化+碱喷淋+活性炭吸附”装置处理，由1根15米高排气筒（DA002）排放，外排废气中非甲烷总烃满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727—2020）表1发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求。

粉剂包装工序废气收集后经滤筒除尘器处理，其他工序含尘废气收集后经布袋除尘器处理，以上处理后的两股含尘废气共同由1根15米高排气筒（DA003）排放，外排废气中颗粒物满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727—2020）表1发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求。

3、本项目无生产废水产生。

4、营运期项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

5、本项目危险废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》和固体废物分类管理名录进行妥善处理，不准随意外排。危险废物必须委托有危险废物处理资质的单位进行安全妥善处置，厂内危险废物临时贮存地点采取相关措施后符合《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2001）的要求，危险废物厂内贮存不得超过一年。生活垃圾交

附图5 环评批复

环卫部门统一处理。

6、冬季采暖采用集中供热，不得新建燃煤锅炉。

7、严格执行环评文件中安全生产有关规定，认真落实防渗等风险防范措施，按风险评价进一步完善应急预案，确保风险源与敏感点距离满足相关规范要求，确保事故风险情况下环境安全。

建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。工程竣工试运行前，须报告当地环保部门。项目经验收，达到国家环境保护标准和要求，方能投入正式运行。

你单位在接到本批复后10个工作日内，须将环境影响报告表及其批复文件送沧州渤海新区临港经济技术开发区生态环境分局，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。项目的日常监督检查由沧州渤海新区临港经济技术开发区生态环境分局负责。

经办人：张鹏 姬政秀



附图5 环评批复

建设项目竣工环境保护 验收检测报告

项目名称：沧州蓝润生物制药有限公司

新建年产 5000 吨制剂项目

建设单位：沧州蓝润生物制药有限公司

编制单位：沧州蓝润生物制药有限公司

2023 年 09 月

| 一、基本情况 | | | | | |
|----------|--|----------|-----------------------|----|---------|
| 建设项目名称 | 沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 沧州蓝润生物制药有限公司 | | | | |
| 法人代表 | 卢胜东 | 联系人 | 喻必铖 | | |
| 联系电话 | 17632018007 | 邮政编码 | 061100 | | |
| 建设地点 | 河北省沧州市临港经济开发区西区 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 | 改扩建 | √ | 技改 | 迁建 (划√) |
| 主要产品名称 | 制剂 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产 5000 吨制剂 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产 5000 吨制剂 | | | | |
| 环评时间 | 2021 年 04 月 | 开工日期 | -- | | |
| 竣工时间 | -- | 现场检测时间 | 2023-09-10、2023-09-11 | | |
| 环评报告审批部门 | 沧州临港经济技术开发区行政审批局 | 环评报告编制单位 | | | |
| 投资总概算 | 10537.13 万元 | 环保投资总概算 | 110 万元 | 比例 | 1.04% |
| 实际总投资 | 10537.13 万元 | 实际环保投资 | 110 万元 | 比例 | 1.04% |
| 验收检测依据 | <p>(1) 国务院 682 号令《建设项目环境保护管理条例》，2017 年</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号</p> <p>(3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》冀环办字函[2017]727 号</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号</p> <p>(5) 《沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目环境影响报告表》（2021 年 04 月）</p> <p>(6) 沧州临港经济技术开发区行政审批局，《沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目环境影响报告表的批复》沧港审环表（2021）31 号（2021 年 09 月 10 日）</p> | | | | |

| | |
|--------------------|--|
| <p>验收检测标准标号、级别</p> | <p>DA002 制剂车间有机废气排气筒产生的非甲烷总烃执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727—2020）表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求；</p> <p>DA003 制剂车间含尘废气排气筒产生的颗粒物执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727—2020）表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求；</p> <p>厂界无组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/ 2322-2016）表 2 中其他企业边界浓度限值；</p> <p>厂区无组织排放的非甲烷总烃，执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 中特别排放限值；</p> <p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。</p> |
| <p>验收期间生产工况</p> | <p>检测期间生产负荷达 100%，符合环保验收检测技术规范。</p> |

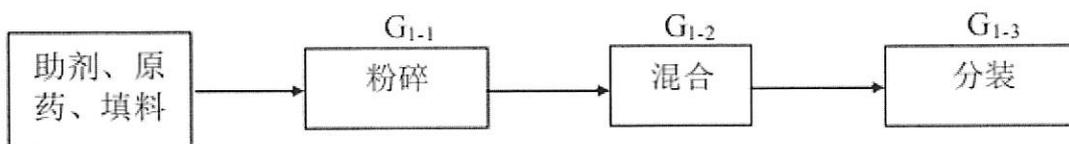
二、项目概况及主要生产工艺、污染物产出流程（附示意图）

1、项目概况

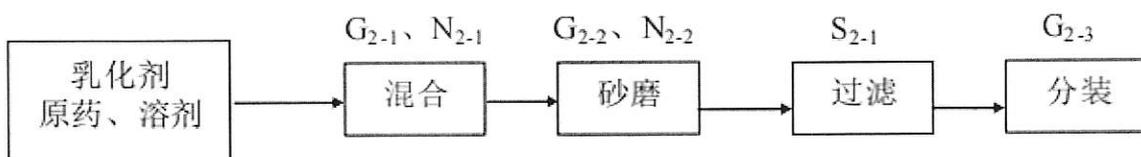
沧州蓝润生物制药有限公司位于河北省沧州市临港经济开发区西区，主要生产制剂。全厂劳动定员共计 100 人，其中制剂车间 40 人，年工作 300 天，四班三运转，每班 8 小时。

2、主要生产工艺及污染物产出流程

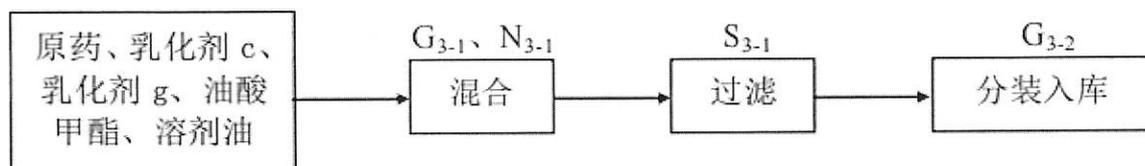
(1) 粉剂、可湿粉、可溶粉生产工艺及排污节点图



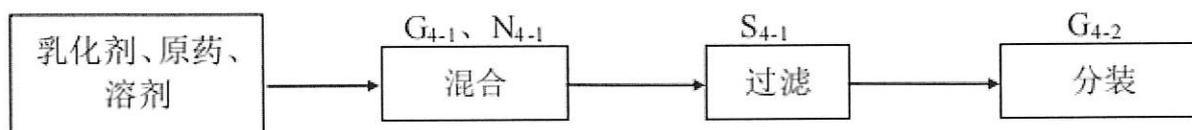
(2) 悬乳剂生产工艺流程图



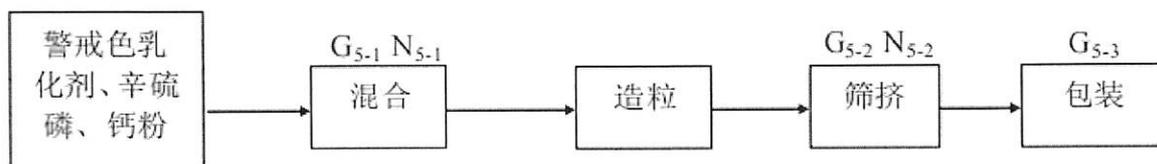
(3) 杀虫机乳油生产工艺及排污节点图



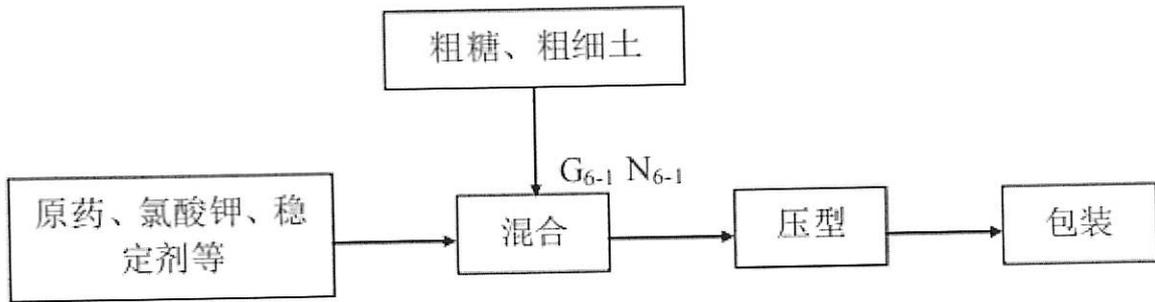
(4) 乳油（除草型）药剂生产工艺及排污节点图



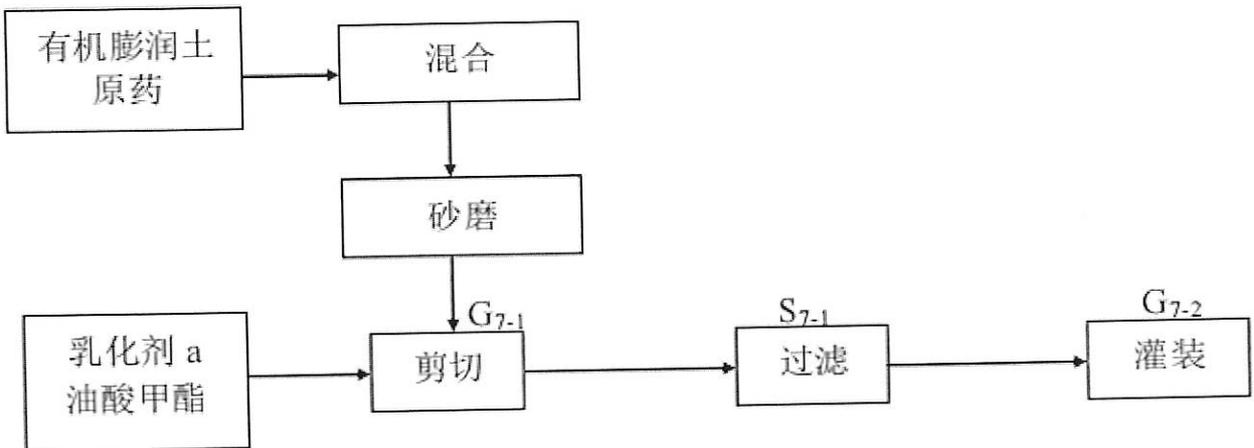
(5) 颗粒剂生产工艺及排污节点图



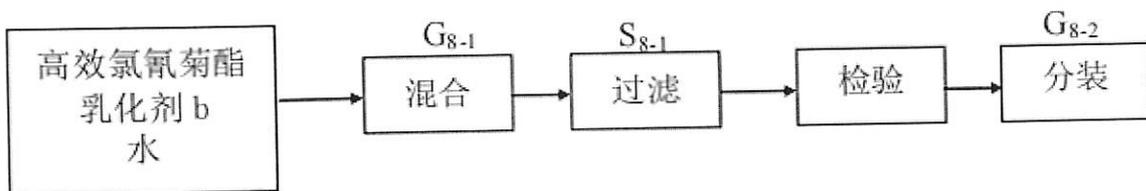
(6) 烟剂生产工艺及排污节点图



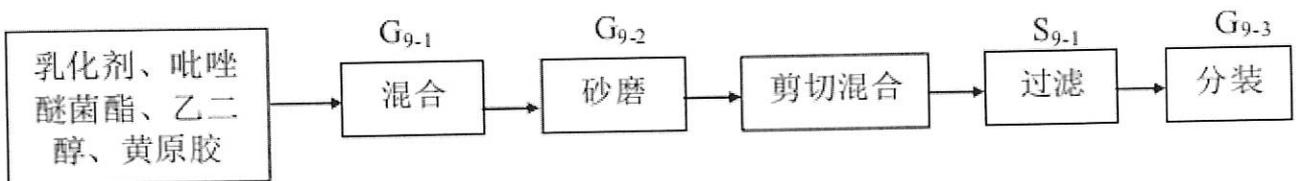
(7) 可分散油悬浮剂生产工艺及排污节点图



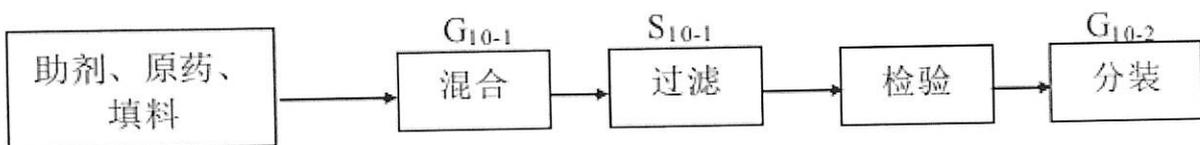
(8) 水剂、水乳剂、微乳剂生产工艺及排污节点图



(9) 悬浮剂生产工艺及排污节点图



(10) 调节剂生产工艺及排污节点图



3、项目主要设备

(1) 制剂一车间主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 现场情况 | |
|---------|--------|----|-------------|----|
| | | | 规格 | 数量 |
| 可分散油悬浮剂 | | | | |
| 1 | 调制釜 | 台 | 2000L | 11 |
| 2 | 调制釜 | 台 | 3000L | 13 |
| 3 | 中转搅拌釜 | 台 | 3000L | 2 |
| 4 | 转料罐 | 台 | 100L | 6 |
| 5 | 砂磨机 | 台 | WMSD100 | 6 |
| 6 | 均质剪切釜 | 台 | 3000L | 6 |
| 7 | 成品罐 | 台 | 10000L | 3 |
| | | | 6000L (成品釜) | 1 |
| 8 | 计量罐 | 台 | 10m3 | 1 |
| 9 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 |
| 10 | 电子称重模块 | 台 | -- | 0 |
| 11 | 砂磨机 | 台 | WMSD20 | 2 |
| 12 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 |
| 13 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 3 |
| 14 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 3 |
| 15 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 3 |
| 16 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 3 |
| 17 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 3 |
| 18 | 全自动包装机 | 台 | DXD | 3 |
| 悬乳剂 | | | | |
| 1 | 乳油配制釜 | 台 | 3000L | 1 |
| 2 | 成品调配釜 | 台 | 3000L | 1 |
| 3 | 成品釜 | 台 | 10000L | 2 |
| 4 | 中转泵 | 台 | 隔膜泵 | 6 |
| 5 | 周转罐 | 台 | 3000L | 1 |
| 6 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 |
| 7 | 电子称重模块 | 台 | -- | 1 |
| 8 | 齿轮泵 | 台 | 2 寸 | 4 |
| 9 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 |
| 10 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 |
| 11 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 |
| 12 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 |
| 13 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 |
| 14 | 全自动包装机 | 台 | 3000L | 1 |

续上表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 现场情况 | |
|-------|--------|----|----------|----|
| | | | 规格 | 数量 |
| 乳油除草剂 | | | | |
| 1 | 乳油配制釜 | 台 | 3000L | 1 |
| 2 | 成品调配釜 | 台 | 3000L | 1 |
| 3 | 成品釜 | 台 | 3000L | 1 |
| 4 | 周转罐 | 台 | 3000L | 1 |
| 5 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 |
| 6 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 |
| 7 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 |
| 8 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 |
| 9 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 |
| 10 | 全自动包装机 | 台 | DXD | 1 |

(2) 制剂二车间主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 现场情况 | |
|-----------|---------|----|----------|----|
| | | | 规格 | 数量 |
| 悬浮剂 | | | | |
| 1 | 配制釜 | 台 | 3000L | 1 |
| 2 | 周转釜 | 台 | 3000L | 1 |
| 3 | 卧式砂磨机 | 台 | WSH-20 | 2 |
| 4 | 混合调速分散釜 | 台 | 3000L | 1 |
| 5 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 |
| 6 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 |
| 7 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 |
| 8 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 |
| 9 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 |
| 10 | 全自动包装机 | 台 | DXD | 0 |
| 11 | 成品釜 | 台 | 5000L | 1 |
| 12 | 真空上料机 | 台 | ZK-100 | 1 |
| 生长调节剂（水剂） | | | | |
| 1 | 调配釜 | 台 | 2000L | 1 |
| 2 | 沉降罐 | 台 | 3000L | 1 |
| 3 | 成品储罐 | 台 | 6000L | 1 |
| 4 | 过滤器 | 台 | 管道型 | 1 |
| 5 | 隔膜泵 | 台 | 2 寸 | 1 |
| 6 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 |
| 7 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 |
| 8 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 |
| 9 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 |
| 10 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 |
| 11 | 全自动包装机 | 台 | DXD | 1 |

续上表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 现场情况 | |
|------------|-----------|----|----------------------|----|
| | | | 规格 | 数量 |
| 粉剂、可湿粉、可溶粉 | | | | |
| 1 | 双螺旋锥形混合机 | 台 | DSH-A 2000L | 2 |
| 2 | 气流粉碎机 | 台 | QLM-III | 1 |
| 3 | 空压机系统 | 套 | XK06-110-00057 | 1 |
| 4 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 |
| 5 | 布袋除尘器 | 套 | 2m ³ | 1 |
| 6 | 离心风机 | 台 | 风压 389Pa, 风量 6000 | 1 |
| 7 | 料仓 | 台 | 2m ³ | 2 |
| 8 | 全自动粉剂包装机 | 台 | DXD-180 | 1 |
| 9 | 旋转式烘干机 | 台 | CYJ-900 | 1 |
| 10 | 高效粉碎机 | 台 | 50B | 1 |
| 11 | 螺旋带混合机 | 台 | WLDH-1500 | 1 |
| 12 | 料仓 | 台 | 1m ³ | 2 |
| 13 | 自动定量粉剂包装机 | 台 | AT-F | 6 |

(3) 制剂三车间主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 现场情况 | |
|------------|--------|----|----------|----|
| | | | 规格 | 数量 |
| 乳油（杀虫、杀菌型） | | | | |
| 1 | 高位计量罐 | 台 | 1000L | 2 |
| 2 | 成品罐 | 台 | 8000L | 2 |
| 3 | 搅拌罐 | 台 | 3000L | 2 |
| 4 | 沉降罐 | 台 | 8000L | 2 |
| 5 | 过滤器 | 台 | 管道型 | 2 |
| 6 | 真空上料系统 | 台 | -- | 2 |
| 7 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 |
| 8 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 |
| 9 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 |
| 10 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 |
| 11 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 |
| 微乳剂、水剂、水乳剂 | | | | |
| 1 | 搅拌罐 | 台 | 3000L | 2 |
| 2 | 沉降罐 | 台 | 8000L | 2 |
| 3 | 成品储罐 | 台 | 8000L | 3 |
| 4 | 过滤器 | 台 | 管道型 | 6 |
| 5 | 缓冲罐 | 台 | 3000L | 1 |
| | | | 8000L | 1 |
| 6 | 全自动灌装机 | 台 | CDP90-12 | 1 |
| 7 | 全自动旋盖机 | 台 | FX2-6 | 1 |
| 8 | 自动喷码机 | 台 | 威利 430 型 | 1 |

续上表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 现场情况 | |
|-----|---------|----|----------|----|
| | | | 规格 | 数量 |
| 9 | 自动封口机 | 台 | CFL-4 | 1 |
| 10 | 全自动贴标机 | 台 | TN150 | 1 |
| 11 | 自动液体包装机 | 台 | DXD- 130 | 1 |
| 12 | 真空上料系统 | 台 | -- | 1 |
| 烟剂 | | | | |
| 1 | 真空上料机 | 台 | -- | 1 |
| 2 | 螺旋输送机 | 台 | -- | 1 |
| 3 | 圆筒混合机 | 台 | 500L | 2 |
| 4 | 四柱液压机 | 台 | 850kg 液压 | 2 |
| 5 | 电子称 | 台 | -- | 3 |
| 6 | 自动包装机 | 台 | -- | 1 |
| 颗粒剂 | | | | |
| 1 | 转筒整粒机 | 台 | 1500L | 2 |
| 2 | 隔膜泵 | 台 | -- | 2 |
| 3 | 造粒机 | 台 | CF-350 | 1 |
| 4 | 颗粒自动包装机 | 台 | DXDK80 | 2 |

本页以下空白

三、主要污染源、污染物处理

1、废气

本项目 DA002 制剂车间有机废气排气筒产生的非甲烷总烃，经活性炭吸附+碱喷淋+活性炭吸附+15m 高排气筒排放，满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727—2020）表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求；

DA003 制剂车间含尘废气排气筒产生的颗粒物，经滤芯除尘器+15m 高排气筒排放，满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727—2020）表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求；

厂界无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/ 2322-2016）表 2 中其他企业边界浓度限值；

厂区无组织排放的非甲烷总烃，执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 中特别排放限值。

2、废水

本项目建成后不新增污水量。厂区现有工程废水经厂区污水处理站处理达标后排至临港污水处理厂进一步处理，不直接排入地表水体。

3、噪声

本项目利用现有工程的生产设备，设备的数量及规格型号均不发生变，本项目建设后主要生产噪声时间增加，不会增加噪声源强及影响范围，现有工程已采取了基础减震、厂房隔声、风机加装消声器等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

4、固废

本项目过滤杂质、除尘灰、废活性炭、废包装物，厂区危废库暂存，定期送有资质单位处理。

四、检测结果

1、有组织废气检测结果

| 检测点位 | 检测时间、项目 | | 检测结果 | | | |
|--|-------------------------|-----------------------------|--------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 均值 |
| DA002 制剂车间 有机废气 排气筒进口 | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 2667 | 2754 | 2574 | 2665 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 8.44 | 10.6 | 9.64 | 9.56 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.022 | 0.029 | 0.025 | 0.025 |
| DA002 制剂车间 有机废气 排气筒出口 (15m 排气筒) | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 2850 | 2768 | 2926 | 2848 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 3.91 | 4.11 | 4.67 | 4.23 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.011 | 0.011 | 0.014 | 0.012 |
| | | 非甲烷总烃最低去除率% | 44.9 | | | |
| DA003 制剂车间 含尘废气 排气筒出口 (15m 排气筒) | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 5912 | 5604 | 6047 | 5854 |
| | | 颗粒物排放浓度 mg/m ³ | 7.7 | 8.5 | 7.9 | 8.0 |
| | | 颗粒物排放速率 kg/h | 0.046 | 0.048 | 0.048 | 0.047 |
| DA002 制剂车间 有机废气 排气筒进口 | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 2582 | 2486 | 2480 | 2516 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 8.85 | 8.10 | 8.02 | 8.32 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.023 | 0.020 | 0.020 | 0.021 |
| DA002 制剂车间 有机废气 排气筒出口 (15m 排气筒) | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 2774 | 2852 | 2691 | 2772 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 4.11 | 3.97 | 4.13 | 4.07 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | | 非甲烷总烃最低去除率% | 43.8 | | | |
| DA003 制剂车间 含尘废气 排气筒出口 (15m 排气筒) | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 5766 | 5911 | 6046 | 5908 |
| | | 颗粒物排放浓度 mg/m ³ | 8.8 | 8.1 | 8.4 | 8.4 |
| | | 颗粒物排放速率 kg/h | 0.051 | 0.048 | 0.051 | 0.050 |
| 本项目排放总量 | 排气量 万 m ³ /a | | 6260 | | | |
| | 颗粒物 t/a | | 0.3485 | | | |
| | 非甲烷总烃 t/a | | 0.084 | | | |

2、无组织废气检测结果

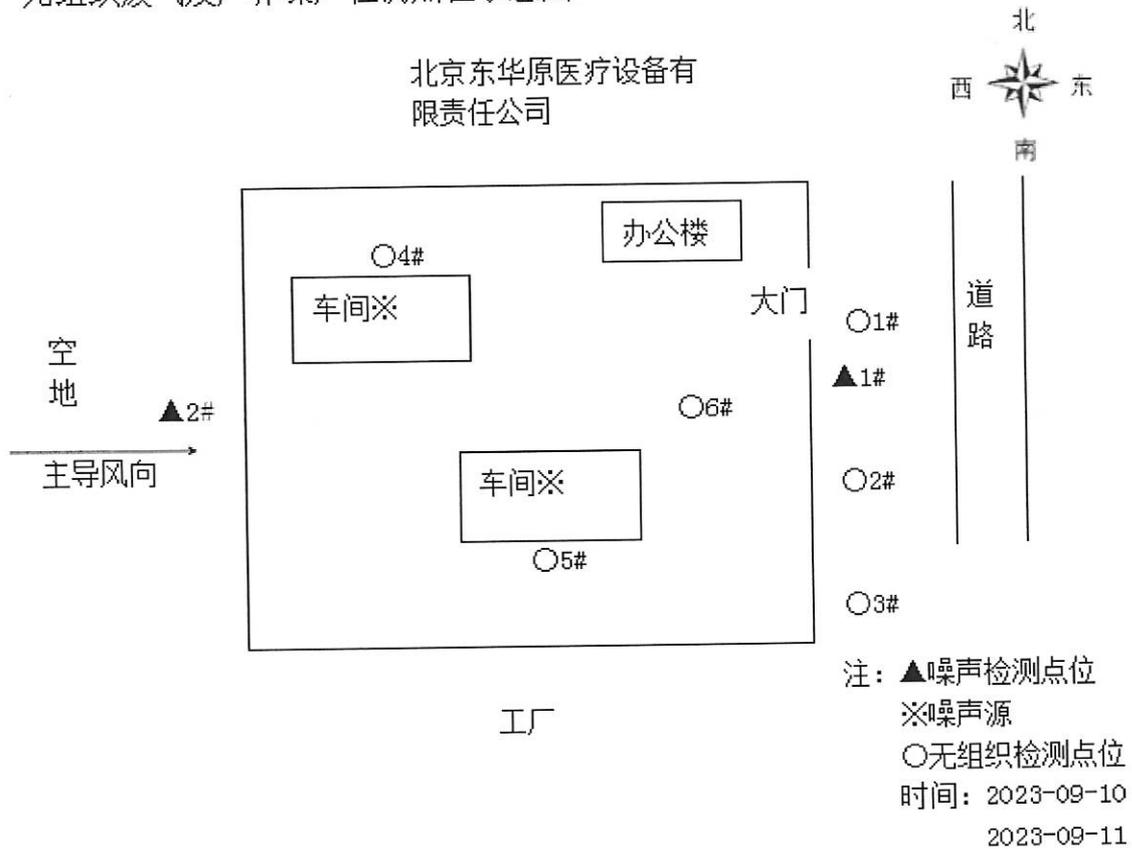
| 检测点位 | 检测时间、项目 | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 最大值 |
|---------|------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| 下风向 1# | 2023-09-10 | 总悬浮颗粒物 ug/m ³ | 375 | 397 | 411 | 380 | 415 |
| 下风向 2# | | | 386 | 410 | 401 | 369 | |
| 下风向 3# | | | 391 | 375 | 384 | 415 | |
| 下风向 1# | 2023-09-11 | 总悬浮颗粒物 ug/m ³ | 429 | 409 | 385 | 396 | 429 |
| 下风向 2# | | | 424 | 417 | 393 | 402 | |
| 下风向 3# | | | 382 | 404 | 396 | 428 | |
| 检测点位 | 检测时间、项目 | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 均值 |
| 下风向 1# | 2023-09-10 | 非甲烷总烃 mg/m ³ | 0.81 | 0.50 | 0.56 | 0.72 | 0.71 |
| 下风向 2# | | | 0.62 | 0.76 | 0.75 | 0.77 | |
| 下风向 3# | | | 0.71 | 0.76 | 0.82 | 0.70 | |
| 车间门口 4# | | | 1.70 | 1.79 | 1.81 | 1.74 | 1.76 |
| 车间门口 5# | | | 1.85 | 1.79 | 1.69 | 1.84 | 1.79 |
| 厂区 6# | | | 1.38 | 1.05 | 1.06 | 1.18 | 1.17 |
| 下风向 1# | 2023-09-11 | 非甲烷总烃 mg/m ³ | 0.48 | 0.81 | 0.80 | 0.70 | 0.69 |
| 下风向 2# | | | 0.84 | 0.64 | 0.56 | 0.68 | |
| 下风向 3# | | | 0.64 | 0.71 | 0.76 | 0.64 | |
| 车间门口 4# | | | 1.73 | 1.78 | 1.69 | 1.82 | 1.76 |
| 车间门口 5# | | | 1.54 | 1.54 | 1.50 | 1.54 | 1.53 |
| 厂区 6# | | | 1.16 | 1.23 | 1.21 | 1.15 | 1.19 |

3、噪声检测结果

| 检测时间 | | 检测结果 | |
|------------|----|-----------|--------|
| | | 单位: dB(A) | |
| | | 东厂界 1# | 西厂界 2# |
| 2023-09-10 | 昼间 | 58 | 59 |
| | 夜间 | / | |
| 2023-09-11 | 昼间 | 59 | 59 |
| | 夜间 | / | |

注：南、北厂界紧邻其他企业，不具备检测条件。

无组织废气及厂界噪声检测点位示意图：



五、环保管理检查结果及质量控制

1、环保管理检查结果

| 项目 | 污染源 | 环保措施或治理措施 | 落实完成情况 |
|----|--------------------|--------------------------|--------|
| 废气 | DA002 制剂车间有机废气排气筒 | 活性炭吸附+碱喷淋+活性炭吸附+15m 高排气筒 | 已完成 |
| | DA003 制剂车间含尘废气排气筒 | 滤芯除尘器+15m 高排气筒 | |
| 噪声 | 生产设备 | 厂房隔声、基础减振 | 已完成 |
| 固废 | 过滤杂质、除尘灰、废活性炭、废包装物 | 厂区危废库暂存，定期送有资质单位处理 | 企业自行落实 |

2、质量控制

本次检测采样及样品分析均严格按照《环境检测技术规范》等要求进行，实施全过程质量控制。具体控制措施如下：

(1) 合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。

(2) 废气检测

废气检测的质量保证按照相关技术规范的要求进行全过程质量控制。废气检测前对使用的仪器均进行了校准，分析过程严格按照有关检测方法执行。

(3) 噪声检测

仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、布点、分析全过程严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）规定执行。

(4) 检测分析方法采用国家颁布标准分析方法，检测人员持证上岗，检测仪器均在检定有效期内。

(5) 检测原始数据及监控报告严格实行三级审核制度。

本页以下空白

六、验收检测结论与建议

1、验收检测结论：

受沧州蓝润生物制药有限公司委托，河北浩成环保科技有限公司于 2023 年 09 月 10 日、11 日对沧州蓝润生物制药有限公司废气及噪声进行了检测。检测结论如下：

该企业 DA002 制剂车间有机废气排气筒排放的废气中，非甲烷总烃浓度最大值为 $4.67\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727—2020）表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求（非甲烷总烃浓度 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ ）；

DA003 制剂车间含尘废气排气筒排放的废气中，颗粒物浓度最大值为 $8.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727—2020）表 1 发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求（颗粒物浓度 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

该企业厂界无组织排放废气中，总悬浮颗粒物浓度最大值为 $429\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值（颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃两日浓度均值中最大值为 $0.71\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界无组织排放限值（非甲烷总烃浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；车间门口非甲烷总烃两日浓度均值中最大值分别为 $1.76\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $1.79\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 3 标准要求（非甲烷总烃浓度 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）厂区内无组织排放废气中，非甲烷总烃两日 1h 浓度均值中最大值为 $1.19\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值（非甲烷总烃浓度 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

该企业噪声检测布设 2 个检测点位，噪声检测结果为东、西厂界昼间噪声值范围为 58~59dB（A），检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准（昼间 $\leq 65\text{dB}$ （A））。

2、建议：

加强企业内部管理，建立和健全各项环保规章制度，定期检查和维修，确保各项污染治理设施长期稳定运行。

本页以下空白

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附表:

填表单位(盖章): 沧州蓝润生物制药有限公司
填表人(签字):
项目经办人(签字):

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------------------------|--|--------------|--|---|--|
| 项目名称 | | 沧州蓝润生物制药有限公司新建年产5000吨制剂项目 | | 建设地点 | | 河北省沧州市临港经济开发区西区 | |
| 行业类别 | | C2631 化学农药制造 | | 建设性质 | | <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 | |
| 设计生产能力 | | 年产5000吨制剂 | | 实际生产能力 | | 年产5000吨制剂 | |
| 投资总概算(万元) | | 10537.12 | | 环保投资总概算(万元) | | 110 | |
| 环评审批部门 | | 沧州市临港经济技术开发区行政审批局 | | 批准文号 | | 沧港审环表(2021)31号 | |
| 初步设计审批部门 | | / | | 批准文号 | | / | |
| 环保验收审批部门 | | / | | 批准文号 | | / | |
| 环保设施设计单位 | | / | | 环保设施检测单位 | | 河北浩成环保科技有限公司 | |
| 实际总投资(万元) | | 10537.12 | | 实际环保投资(万元) | | 110 | |
| 废水治理(万元) | | / | | 废气治理(万元) | | / | |
| 新增废水处理设施能力 | | / | | 噪声治理(万元) | | / | |
| 新增废气处理设施能力 | | / | | 固体废物治理(万元) | | / | |
| 建设单位 | | 沧州蓝润生物制药有限公司 | | 联系电话 | | 17632018007 | |
| 污染物 | | 原有排放量(1) | | 本期工程实际排放量(6) | | 本期工程核定排放量(7) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 与项目有关其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |
| 工业粉尘 | | / | | / | | / | |
| 工业废气 | | / | | / | | / | |
| 工业固体废物 | | / | | / | | / | |
| 非甲烷总烃 | | / | | / | | / | |
| 其它特征污染物 | | / | | / | | / | |
| 排放增减量 | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程自身削减量(5) | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 化学需氧量 | | / | | / | | / | |
| 氨氮 | | / | | / | | / | |
| 硫化氢 | | / | | / | | / | |
| 二氧化硫 | | / | | / | | / | |



200312343053
有效期至2026年09月03日止



河北浩成环保科技有限公司

检测报告

浩成（检）字 WT(2023)第 09026 号

项目名称： 沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目

委托单位： 沧州蓝润生物制药有限公司

检测类别： 验收检测

报告日期： 2023 年 09 月 18 日

河北浩成环保科技有限公司

(加盖检验检测专用章)

检验检测专用章

1309241005555



一、概况

受沧州蓝润生物制药有限公司的委托，本公司于 2023 年 09 月 10 日、2023 年 09 月 11 日对沧州蓝润生物制药有限公司废气、噪声进行了采样检测，采样人为张洪乐、杨永震等，分析人为张倩倩、李晓宁等。

二、检测项目及检测方法

| 序号 | 项目名称 | 分析方法及国标代号 | 仪器名称及编号 | 样品状态 | 检出限 |
|----|--------|---|---|-------------|--------------------------------|
| 1 | 颗粒物 | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996 及修改单 | YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 (SB-098) | 采样头 完好无损 | 1.0mg/m ³ |
| | | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017 | 101-3A 电热鼓风干燥箱(SB-146) AUW120D 电子天平(SB-014) YKX-3WS 恒温恒湿间(SB-035) | | |
| 2 | 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017 | YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 (SB-098) DJ-13 真空箱气袋采样器(SB-087) 加热枪(SB-088) GC9790 II 气相色谱仪(SB-094) | 气袋 完好无损 | 0.07mg/m ³ (以碳计) |
| 3 | 非甲烷总烃 | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017 | DJ-13 真空箱气袋采样器 (SB-090/091/092) GC9790 II 气相色谱仪(SB-094) | 气袋 完好无损 | 0.07mg/m ³ (以碳计) |
| 4 | 总悬浮颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022 | KB-6120 综合大气采样器 (SB-082/083) 博睿 2030 智能大气综合采样器 (SB-084) AUW120D 电子天平(SB-014) YKX-3WS 恒温恒湿间(SB-035) | 滤膜 完好无损 | 7ug/m ³ |
| 5 | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008 | AWA5688 型 多功能声级计 (SB-123) AWA6022 型 声校准器(SB-164) FYF-1 轻便三杯风向风速表 (SB-004-2) | -- | -- |

三、检测结果

(一) 有组织废气检测结果:

| 检测点位 | 检测时间、项目 | | 检测结果 | | | |
|--|------------|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 均值 |
| DA002 制剂车间 有机废气 排气筒进口 | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 2667 | 2754 | 2574 | 2665 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 8.44 | 10.6 | 9.64 | 9.56 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.022 | 0.029 | 0.025 | 0.025 |
| DA002 制剂车间 有机废气 排气筒出口 (15m 排气筒) | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 2850 | 2768 | 2926 | 2848 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 3.91 | 4.11 | 4.67 | 4.23 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.011 | 0.011 | 0.014 | 0.012 |
| | | 非甲烷总烃最低去除率% | 44.9 | | | |
| DA003 制剂车间 含尘废气 排气筒出口 (15m 排气筒) | 2023-09-10 | 标干流量 Nm ³ /h | 5912 | 5604 | 6047 | 5854 |
| | | 颗粒物排放浓度 mg/m ³ | 7.7 | 8.5 | 7.9 | 8.0 |
| | | 颗粒物排放速率 kg/h | 0.046 | 0.048 | 0.048 | 0.047 |
| DA002 制剂车间 有机废气 排气筒进口 | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 2582 | 2486 | 2480 | 2516 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 8.85 | 8.10 | 8.02 | 8.32 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.023 | 0.020 | 0.020 | 0.021 |
| DA002 制剂车间 有机废气 排气筒出口 (15m 排气筒) | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 2774 | 2852 | 2691 | 2772 |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 mg/m ³ | 4.11 | 3.97 | 4.13 | 4.07 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 kg/h | 0.011 | 0.011 | 0.011 | 0.011 |
| | | 非甲烷总烃最低去除率% | 43.8 | | | |
| DA003 制剂车间 含尘废气 排气筒出口 (15m 排气筒) | 2023-09-11 | 标干流量 Nm ³ /h | 5766 | 5911 | 6046 | 5908 |
| | | 颗粒物排放浓度 mg/m ³ | 8.8 | 8.1 | 8.4 | 8.4 |
| | | 颗粒物排放速率 kg/h | 0.051 | 0.048 | 0.051 | 0.050 |

(二) 无组织废气检测结果:

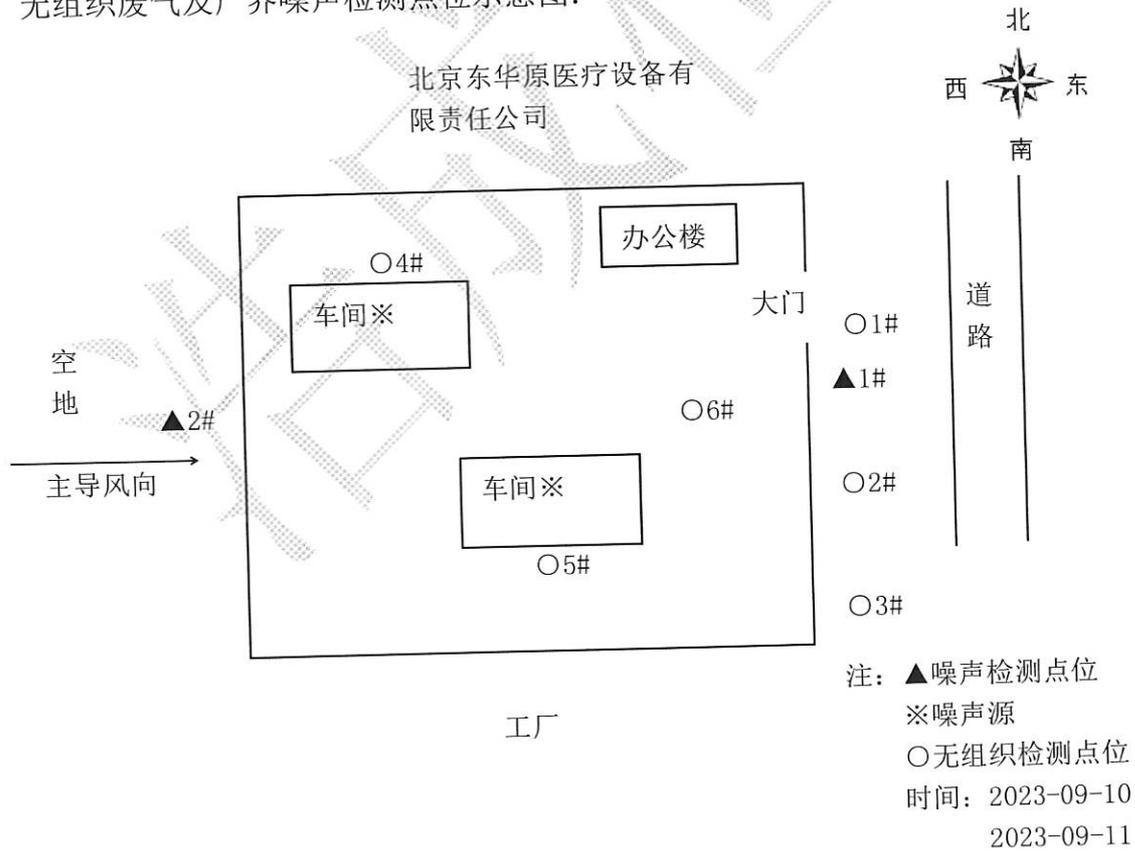
| 检测点位 | 检测时间、项目 | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 最大值 |
|---------|------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| 下风向 1# | 2023-09-10 | 总悬浮颗粒物 ug/m ³ | 375 | 397 | 411 | 380 | 415 |
| 下风向 2# | | | 386 | 410 | 401 | 369 | |
| 下风向 3# | | | 391 | 375 | 384 | 415 | |
| 下风向 1# | 2023-09-11 | 总悬浮颗粒物 ug/m ³ | 429 | 409 | 385 | 396 | 429 |
| 下风向 2# | | | 424 | 417 | 393 | 402 | |
| 下风向 3# | | | 382 | 404 | 396 | 428 | |
| 检测点位 | 检测时间、项目 | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 均值 |
| 下风向 1# | 2023-09-10 | 非甲烷总烃 mg/m ³ | 0.81 | 0.50 | 0.56 | 0.72 | 0.71 |
| 下风向 2# | | | 0.62 | 0.76 | 0.75 | 0.77 | |
| 下风向 3# | | | 0.71 | 0.76 | 0.82 | 0.70 | |
| 车间门口 4# | | | 1.70 | 1.79 | 1.81 | 1.74 | 1.76 |
| 车间门口 5# | | | 1.85 | 1.79 | 1.69 | 1.84 | 1.79 |
| 厂区 6# | | | 1.38 | 1.05 | 1.06 | 1.18 | 1.17 |
| 下风向 1# | 2023-09-11 | 非甲烷总烃 mg/m ³ | 0.48 | 0.81 | 0.80 | 0.70 | 0.69 |
| 下风向 2# | | | 0.84 | 0.64 | 0.56 | 0.68 | |
| 下风向 3# | | | 0.64 | 0.71 | 0.76 | 0.64 | |
| 车间门口 4# | | | 1.73 | 1.78 | 1.69 | 1.82 | 1.76 |
| 车间门口 5# | | | 1.54 | 1.54 | 1.50 | 1.54 | 1.53 |
| 厂区 6# | | | 1.16 | 1.23 | 1.21 | 1.15 | 1.19 |

(三) 厂界噪声检测结果:

| 检测时间 | | 检测结果 | | 单位: dB(A) |
|------------|----|--------|--------|-----------|
| | | 东厂界 1# | 西厂界 2# | |
| 2023-09-10 | 昼间 | 58 | | 59 |
| | 夜间 | / | | |
| 2023-09-11 | 昼间 | 59 | | 59 |
| | 夜间 | / | | |

注: 南、北厂界紧邻其他企业, 不具备检测条件。

无组织废气及厂界噪声检测点位示意图:



报告编写:

王丽娜

日期: 2023 年 09 月 18 日

审

核:

[Signature]

日期: 2023 年 09 月 18 日

签

发:

赵崇龙

日期: 2023 年 09 月 18 日

--以下空白--

造成(检)字WT(2023)第09026号



沧州蓝润生物制药有限公司

新建年产 5000 吨制剂项目竣工环境保护验收意见

2023 年 9 月 23 日，沧州蓝润生物制药有限公司召开了沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目竣工环境保护验收会议。参加会议的有检测单位的代表及专家组成的验收组（名单附后），与会人员踏勘了生产现场，听取了沧州蓝润生物制药有限公司对项目建设运行情况的介绍，检测单位河北浩成环保科技有限公司对验收监测情况的介绍，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目建设地点、建设内容、规模

项目位于沧州市渤海新区沧州临港经济技术开发区西区沧州蓝润生物制药有限公司现有厂区内，项目中心地理坐标为北纬 38° 20' 11.36"，东经 117° 31' 37.34"。主要建设内容为除尘器 1 台，其他设施依托厂区现有。建设规模为年产制剂 5000 吨。

二、环保审批情况

《沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目环境影响报告表》已于 2021 年 9 月 10 日通过了沧州临港经济技术开发区行政审批局的审批（审批文号：沧港审环表【2021】31 号），《VOCs 治理设施升级改造项目环境影响登记表》于 2023 年 9 月 7 日完成了备案（备案号为 202313098300000583），企业已于 2022 年 6 月 7 日办理了排污许可证，证书编号为 91130931MA09ETHU4D001P。

项目总投资 10537.12 万元，环保投资 110 万元，占总投资的 1.04%。

三、验收范围

本次验收为沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目整体验收（不含烟剂生产线）。

四、项目变动情况

环评文件中制剂二车间生长调节剂（水剂）生产线有 3000L 沉降罐 1 台，现场实际未建设；环评文件中制剂二车间粉剂、可湿粉、可溶粉生产线有混合机 1 台，现场实际混合机 2 台；环评文件中制剂三车间有烟剂生产线 1 条，实际烟剂不生产。

其它项目建设内容基本与环评报告书及批复文件中一致。

五、环境保护设施建设情况

1、废气

制剂车间有机废气收集后，经“碱喷淋+除雾器+两级活性炭”处理，由 1 根 15 米

验收组：

喻心诚

李成军 赵文清

高排气筒(DA002)排放,可湿粉粉碎工序废气经布袋除尘器2处理后与其他工序含尘废气收集经布袋除尘器1处理后,共同由1根15米高排气筒(DA003)排放。

2、噪声

主要噪声为设备运行产生的噪声。

3、固废

本项目危险废物为除尘灰、废活性炭、废包装物,危险废物分质、分类暂存于厂区现有工程的危废间内,定期送有资质单位处理。

六、验收检测结果

本公司委托河北浩成环保科技有限公司于2023年9月10日-9月11日对本项目进行了检测,并出具验收检测报告(报告编号:浩成(检)字WT(2023)第0000号)。

检测结果如下:

1、废气

制剂车间有机废气处理后排放的非甲烷总烃最大浓度为 $4.67\text{mg}/\text{m}^3$;制剂车间含尘废气处理后排放的颗粒物最大浓度为 $8.8\text{mg}/\text{m}^3$ 。均满足《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB39727-2020)表1发酵尾气及其它农药制造工艺废气排放限值要求。

厂界无组织排放废气中总悬浮颗粒物浓度最大值为 $429\text{ug}/\text{m}^3$,非甲烷总烃浓度最大值为 $1.85\text{ug}/\text{m}^3$,均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求(颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$,非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

2、噪声

西、东厂界昼间噪声值范围为 $58\sim 59\text{dB(A)}$,检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准要求(昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$)。

七、验收结论

沧州蓝润生物制药有限公司新建年产5000吨制剂项目基本落实了环评及批复文件中的要求,验收监测报告表明各项污染物排放指标均符合国家和地方相关标准,项目满足竣工环境保护验收要求。

二〇二三年九月二十三日

验收组:

喻心斌

李成博

赵子

李静

赵文倩

沧州蓝润生物制药有限公司新建年产 5000 吨制剂项目
竣工环境保护验收组人员一览表

2023 年 9 月 23 日

| 序号 | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 电话 | 签字 |
|----|-----|----------------|-------|-------------|-----|
| 成员 | 喻必铖 | 沧州蓝润生物制药有限公司 | 副总经理 | 17632018007 | 喻必铖 |
| | 赵军 | 河北碧之润环保科技有限公司 | 正高工 | 17731786960 | 赵军 |
| | 朱艳飞 | 沧州市生态环境保护科学研究院 | 高工 | 15230768507 | 朱艳飞 |
| | 李晓粤 | 河北水利电力学院 | 教授 | 13930792999 | 李晓粤 |
| | 赵文倩 | 河北浩成环保科技有限公司 | 经理 | 15100811937 | 赵文倩 |